

2010年《机电设备评估基础》第一章预习(9)资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646003.htm class="mar10" id="htiy">

二、表面粗糙度 表面粗糙度是评价零件表面质量的一个指标用Ra表示单位微米。数值越小质量越高。一般零件表面精度高尺寸和位置精度也高，也有例外，如手轮。三、配合 (一)配合的基本概念

配合是指由零件组装成机器是，相互结合的零件形成的配合。即基本尺寸相同、互相配合的轴孔公差带之间的关系。配合的分类：间隙、过渡、过盈配合三种。1、间隙配合。在轴孔配合中，孔的公差带在轴的公差带之上。2、过盈配合。在孔与轴配合中，孔的公差带在轴的公差带之下。3、过渡配合。孔的公差带和轴的公差带相互交错。例如

：孔 $50\ 0\ 0.025$ 轴 $50\ 0.043\ 0.059$ 最大过盈 $=50.000-50.059=-0.059(\text{mm})$ 最小过盈 $=50.025-50.043=-0.018(\text{mm})$

若轴 $50-0.050\ 0.025$ 孔 $50\ 0\ 0.039$ 最大间隙 $=50.039-49.950=0.089(\text{mm})$ 最小间隙 $=50.000-49.975=0.025(\text{mm})$

(二)配合的选择 1、轴孔配合有相对运动要求的应选择间隙配合。2、轴孔靠配合面传动载荷时，选择过盈配合。3、轴孔配合有定位精度要求，且经常拆装的选过渡配合。第五节 生产纲领和生产类型www.

Examda.CoM考试就到百考试题百考试题 - 全国最大教育类网站(100test.com) 生产纲领指企业每年能生产合格产品的数量，通常也成为年产量。生产类型分为以下三种：1、单件生产。2、成批生产。3、大量生产。生产类型的典型规范不同生产类型对生产组装、管理、车间管理、毛坯选择、设备

、工艺装备、加工方法、工人水平不同。2010年注册资产评估师考前网上辅导全面招生辅导科目 (2010年新版)主讲老师课时价格试听报名《资产评估》精讲班王爱国 40 ¥ 150 试听《经济法》精讲班谭德宏40 ¥ 150 试听《财务会计》精讲班张京40 ¥ 150 试听《机电设备评估基础》精讲班刘凤仙40 ¥ 150 试听《建筑工程评估基础》精讲班柳锋40 ¥ 150试听 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com