

2010年《机电设备评估基础》第一章预习(8)资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646004.htm id="dto" class="mar10">

一、 切削加工 切削加工是从金属材料上切除多余的金属层，而获得几何形状、尺寸精度、表面粗糙度都符合要求的零件的加工方法。钳工：手持工具对工件的加工方法。如划线、锉、锯、錾、攻丝、钻孔等。机工：工人操纵机床对零件的加工方法。

二、 热处理 本文来源:百考试题网www.Examda.CoM 考试就到百考试题 热处理是一种改善金属材料及其制品性能的工艺。

三、 装配 机器装配是机器制造过程中最后一个环节。包括安装、调试、检验、试验、油漆、包装等。装配精度高低将影响机器的工作性能。机器装配包括组件、部件、总装配。组件装配：指两个以上零件组合到一起的过程。部件装配：制组件、零件连接组合成独立部件的过程。总装配：指将组件、部件组装成机器的过程。调试：是指调节零件及机构的相对位置、配合间隙和结构松紧的过程。精度检验：是对机器总体性能检验的过程。

第三节 零件加工质量

一、 加工精度 加工精度是加工后实际几何参数与理想几何参数相符合的程度。公差是指零件加工过程允许误差的变化范围。

(一) 尺寸精度 尺寸精度指零件表面本身的尺寸和表面间相互距离尺寸精度。公差等级从IT01、IT0、IT1到IT18共20个。

(二) 形状精度 形状精度指零件加工后表面实际所得的形状与理想形状的符合程度。

(三) 位置精度 位置精度指加工后零件有关要素之间实际位置和理想位置的符合程度。一般情况零件加工尺寸精度高其形状位置精度也高，但也有例外，如平板

，形状精度高尺寸精度并要求不高。2010年注册资产评估师考前网上辅导全面招生辅导科目 (2010年新版)主讲老师课时价格试听报名《资产评估》精讲班王爱国 40 ¥ 150 试听《经济法》精讲班谭德宏40 ¥ 150 试听《财务会计》精讲班张京40 ¥ 150 试听《机电设备评估基础》精讲班刘凤仙40 ¥ 150试听《建筑工程评估基础》精讲班柳锋40 ¥ 150试听 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com