

2010年《机电设备评估基础》第一章预习(6)资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646006.htm class="mar10" id="tb42"> 第三节
机械制造基本过程 一、 机器的生产过程和工艺过程 (一)机器的
生产过程 机器的生产过程是指将原材料转变为成品的全部
过程。 主要包括： 1、 各种生产服务过程。 原材料和半成品的
供应、 运输保管， 产品的包装和发运。 2、 生产技术准备
过程。 指投产前的各项生产和技术准备工作。 如实验研究和
设计.工艺工装设计与制造.生产资料的准备及组织工作。 3、
毛坯制造过程。 如锻造、 铸造、 焊接、 冲压等。 4、 零件的
加工过程。 如机械加工、 焊接、 热处理等。 www.

Examda.CoM考试就到百考试题来源：考试大 5、 产品装配过
程。 包括部件装配和总装配， 调试、 检验和油漆。 (二)机器
制造的工艺过程 工艺过程是产品生产过程中按照一定顺序改
变生产对象的形状、 尺寸、 相对位置或性质， 使其成为半成
品的过程。 工艺过程包括毛坯制造、 机械加工、 热处理及装
配等过程。 工艺过程是由一系列的工序组合而成。 工序的定
义： 指一个或一组工人， 在一个工作地点对同一个或同时对
几个工件所连续完成的那部分工艺过程。 工序是工艺过程最
基本的组成单位。 加工工艺规程： 是工程技术人员根据现场
条件用表格的或文字形式编制出的组织生产、 指导生产、 编
制生产计划的依据性工艺文件。 制定最佳的加工工艺规程应
根据具体要求和具体条件选择合适的加工方法， 合理安排加
工顺序， 制定正确的加工工艺， 它将直接影响产品的质量、
成本和生产效率。 二、 毛坯生产 什么叫毛坯?根据零件或产

品所需的形状、工艺尺寸而制成的，供进一步加工用的生产对象叫毛坯。(一)铸造 铸造是将溶化的金属浇铸到和机械零件形状相似的铸型形腔中，经冷却凝固后，获得毛坯的加工方法。各种机器铸件所占比例，农业机械中40%~70%.金属切削机床中70%~80%.重型机械、矿山机械中85%以上。合金：用于铸造的金属统称为合金。包括铸铁、铸钢、有色金属。灰铸铁应用最广。铸造方法有多种包括以下步骤：1、制造和零件形状相适应的空腔铸型。2、制备成分、温度合适的液态金属。3、将金属浇铸到形腔。4、凝固后取出铸件并清理。铸造所需设备：沙箱、混砂机、冲天炉或工频炉。铸件大小各异，从几克至数百吨，形状从简单到复杂，适用范围广，但精度低加工余量大，抗冲击能力较差，常用于耐磨、减振、抗压件。2010年注册资产评估师考前网上辅导全面招生辅导科目(2010年新版)主讲老师课时价格试听报名《资产评估》精讲班王爱国40¥150试听《经济法》精讲班谭德宏40¥150试听《财务会计》精讲班张京40¥150试听《机电设备评估基础》精讲班刘凤仙40¥150试听《建筑工程评估基础》精讲班柳锋40¥150试听 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com