

2010年《机电设备评估基础》第四章预习(1)资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646036.htm id="dto" class="mar10">

第一节
机床概论 机床是加工机械零件的设备，称为工作母机或工具机。
一、机床的技术经济指标 (一) 工艺的可能性 工艺的可能性是指机床适应不同生产要求的能力。包括：1、可以完成的工序种类. 2、被加工零件的类型、材料和尺寸范围. 3、毛坯的种类. 4、加工精度和表面粗糙度. 5、适应的生产规模。

(二) 加工精度和表面粗糙度 (三) 生产率 (四) 系列化、通用化、标准化程度。 (五) 机床的寿命。 二、机床的运动与传动 (一) 机床的运动 1、运动分析。 2、工作运动。切削过程中刀具与工件必须有的运动。分为：主运动和进给运动。主运动是消耗主要动力的工作运动。进给运动是工件上多余的材料不断被切除的运动。切削过程中主运动只有一个，进给运动可以多个。除工作运动外还有辅助运动。 (二) 机床的传动

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com