

2010《机电设备评估基础》预习特种加工机床(1)资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/646/2021\\_2022\\_2010\\_E3\\_80\\_8A\\_E6\\_9C\\_BA\\_c47\\_646077.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E3_80_8A_E6_9C_BA_c47_646077.htm) id="htiy" class="mar10"> 特种加工

是利用电能、电化学能、光能、声能或复合能量加工的方法。主要用于高强度、高韧性、高硬度、高脆性、耐高温、磁性材料加工。

一、电火花加工 加工原理：工具电极与工件电极在绝缘体中靠近达到一定距离时形成脉冲放电，瞬时产生大量热能，使工件溶化，在放电爆炸力作用下，把熔化的金属抛出。电火花加工设备应具有部分：1、脉冲电源。2、间隙自动调节器。3、机床本体。4、工作液及循环过滤系统。

(一)电火花成形加工机床 主要组成：脉冲电源、工作液箱和机床本体。

(二)电火花切割加工机床 数控线切割机床，由机床本体、数控装置、脉冲电源和工作循环系统组成。

(三)电火花加工特点

- 1、可以加工任何硬、脆、韧、高熔点、高纯度的导电材料。
- 2、加工时无切削力。
- 3、加工中几乎不受热的影响。
- 4、由于脉冲数可调节，在同一台机床上可进行粗、半精、精加工。
- 5、易实现自动化。

更多信息请访问百考试题资产评估师考试论坛 百考试题资产评估师考试网 百考试题模拟考场 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)