

2010年《机电设备评估基础》预习：磨床资产评估师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/646/2021\\_2022\\_2010\\_E5\\_B9\\_B4\\_E3\\_80\\_8A\\_c47\\_646079.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646079.htm) class="mar10" id="tb42">

磨床是精加工机床。常用磨具：砂轮、砂带、油石和研磨料。一般磨削精度可达IT6，表面粗糙度Ra为0.8~0.2 μm。精密磨精度IT5~IT6，表面粗糙度Ra0.1~0.08 μm。高精密磨精度可达IT5以上，表面粗糙度Ra可达0.04~0.01 μm。

一、磨床的特点

- 1、多刃加工，高速旋转。
- 2、万能性强，适用广。
- 3、适用于各种表面加工。
- 4、加工余量小生产效率高。加工精度高，表面质量好。

二、磨床分类

- 1、普通磨床
- 2、精加工磨床
- 3、专门化磨床

三、外圆磨床主要组成：床身、工作台、头架、尾架和砂轮架。外圆磨床主参数是最大磨削直径。

四、内圆磨床用途：磨削内圆柱面、内圆锥面及端面。组成：床身、工作台、头架、砂轮架、滑台。内圆磨床主参数为最大磨削孔径。

五、平面磨床主要组成：床身、工作台、立柱、砂轮架等。主要特点：工作台靠磁性吸引工件夹紧。

更多信息请访问百考试题资产评估师考试论坛 百考试题资产评估师考试网 百考试题模拟考场 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)