

2010年《机电设备评估基础》预习：铣床资产评估师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_](https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646080.htm)

[B4_E3_80_8A_c47_646080.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646080.htm) class="mar10" id="htiy"> 铣床主运动是铣刀旋转，进给运动是工件或铣刀的移动。 铣床加工特点：几个刀齿同时切削，刀齿间歇工作，刀具耐用度高，切削速度高，生产率高。适用于单间小批和成批大量生产。加工精度IT9～IT7，表面粗糙度Ra能达到6.3～1.6 μ m。分类：卧式、立式、圆工作台及工作台不升降铣床。 一、卧式万能铣床 结构由床身、横梁、主轴、升降台、横向溜板、转台、工作台等。主参数为工作台面宽度。 二、立式铣床 立式铣床安装主轴的部分称为铣头。铣头与床身连接在一起时刚性好.床身和铣头通过转盘连接时，可以加工一定角度的零件，灵活方便。主参数是工作台面宽度。 三、龙门铣床 与栏目刨床外形相似，主运动是铣刀的旋转，进给运动是工作台往复运动。主参数是工作台面宽度。 更多信息请访问百考试题资产评估师考试论坛 百考试题资产评估师考试网 百考试题模拟考场 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com