

2010年《机电设备评估基础》刨床、插床和拉床资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646081.htm id="htiy" class="mar10">

它们的共同特点是主运动都是直线运动。

一、刨床 刨床加工范围。主运动刀具或工件的往复直线运动，进给运动是垂直主运动方向的间歇运动。分类：牛头刨床、龙门刨床和单臂刨床。

(一)牛头刨床 适合于长度不超过1000mm的中小型零件加工。组成：床身、滑枕、刀架、工作台、滑板、底座等。特点：单刃切削，效率低，适合于单间小批量生产。加工精度IT9 ~ IT7，表面粗糙度Ra值6.3 ~ 3.2 μm 。主参数是最大刨削长度。

(二)龙门刨床 与牛头刨床相比，主运动是工作台的直线往复运动，进给运动是刨刀的横向垂直间歇运动。组成：床身、工作台、立柱、顶梁、横梁、垂直刀架、侧刀架。特点：主运动直流电动机带动，可无级调速，运动平稳。侧刀架由单独电机带动，能独立进给。主要用于加工大平面，尤其是长窄平面。主参数是工作台宽度。

二、插床 插床主运动是滑枕在垂直方向上的直线往复运动，工件沿纵向、横向及圆周方向的间歇运动是进给运动。主要用途：加工内表面，如方孔、多边形孔等。特点：生产效率低。加工表面粗糙度Ra值6.3 ~ 1.6 μm ，加工面的垂直度为0.025/300mm。主参数是最大插削长度。

三、拉床 拉床主运动是拉刀的直线运动，进给运动靠拉刀本身结构实现。分类：按进给分立式和卧式。按工作性质分内拉床和外拉床。特点：运动平稳，无冲击振动，拉速可无级调节，拉力可通过液压力调节。加工精度IT9 ~ IT7，表面粗糙度Ra值1.6 ~ 0.8 μm 。主参数是额定拉力。

更多信息请访问百考试题资产评估师考试论坛 百考试题资产评估师考试网 百考试题模拟考场 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com