

2010年《机电设备评估基础》第四章预习(5)资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646082.htm class="mar10" id="htiy">

二、镗床
镗床主要是用镗刀在工件上镗孔的机床。镗床的加工范围。镗床的分类：深孔镗床、坐标镗床、立式镗床、卧式镗床、金刚镗床等。(一)卧式镗床是应用最广泛的一种机床。镗孔精度可达IT7，表面粗糙度Ra值可达 $1.6 \sim 0.8 \mu\text{m}$ 。卧式镗床组成：主轴和平旋盘、工作台、前立柱、机身、后立柱、尾架等。主参数是主轴直径。(二)坐标镗床分类：单柱式、双柱式、卧式坐标镗床。1、单柱式坐标镗床 主轴带动刀具旋转，主轴套沿轴向进给。特点：三面敞开。结构简单，操作方便，特别适合于加工板状零件的精密孔。但刚度差，适合于中、小型坐标镗床。2、双柱式坐标镗床 组成床身、工作台、横梁、主轴箱、左右立柱和顶梁等。特点框架式结构，刚性好，大型坐标镗床经常采用的结构。3、卧式坐标镗床采集者退散来源：考试大来源：www.examda.com百考试题论坛 它是指主轴水平放置的坐标镗床。一次装夹中方便的加工箱体零件四周的孔。加工精度高。坐标镗床的特点：结构刚性好，能实现钻、镗精密孔。主轴转速高，进给量小。设有纵、横向移动的工作台，微调精度可达 $1 \mu\text{m}$ ，适合于加工孔距误差小的孔系。(三)金刚镗床 金刚镗床因采用金刚石镗刀而得名。加工精度IT6，表面粗糙度Ra可达 $0.2 \mu\text{m}$ 。主参数是工作台面宽度。更多信息请访问百考试题资产评估师考试论坛 百考试题资产评估师考试网 百考试题模拟考场 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

