

2010年《机电设备评估基础》第四章预习(4)资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646083.htm id="htiy" class="mar10">

二、其他车床 (一)立式车床 主要特征主轴是垂直地面，工作台面处于水平平面。分类：单柱式、双柱式。立式车床特点：1、工作台水平放置，工件的安装调整方便、安全。2、工作台刚性好，切削平稳，主轴受力情况好。3、有几个刀架，多刀切削，加工精度可达IT8~IT7，表面粗糙度Ra值可达1.6~0.8 μ m。立式车床主参数为最大车削直径D。(二)六角车床 六角车床用于成批大量生产，加工外圆的精度可达IT11~IT8，表面粗糙度可达3.2~1.6 μ m。孔的加工精度可达IT7，表面粗糙度可达0.8 μ m。

第三节 钻床、镗床 一、钻床 钻床是用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动，钻头轴向进给为进给运动，钻床能完成的主要工作。钻床的共同特点是工件固定不动，刀具旋转并进给，进给操作可手动也可机动。(一)台式钻床 钻孔直径一般13mm以下，最小可加工0.1mm直径的孔，灵巧方便。(二)立式钻床 主要组成，主轴、变速箱、进给箱、立柱、工作台和底座。适合于加工中小型工件。(三)摇臂钻床 与立式钻床比较，适用于大型工件和多孔工件加工。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com