

2010年《机电设备评估基础》第四章预习(3)资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E3_80_8A_c47_646084.htm id="dto" class="mar10">

第二节 车床

车床是指用车刀加工工件上旋转表面的机床。各类车床占金属切削机床数量的一半左右。车床是车刀做进给运动，工件做旋转运动的切削加工机床。车床的加工范围：内、外、端面、圆锥面、球面、回转表面，车端面、切槽、钻孔、镗孔、车螺纹、车成形面、钻中心孔、滚花等。如图4-7车床加工的零件。一般车床加工精度IT10~IT7，表面粗糙度值可达 $1.6\mu\text{m}$ 。

一、普通车床

普通车床应用最广泛，约占车床类总数的65%。现以CA6140型车床为例讲述。CA6140车床加工范围广，结构复杂，自动化程度低，适用于单间小批生产。

(一)普通车床的主要结构

- 1、主轴箱：主要任务，将电动机的一级转速变成加工需要的多级转速。
- 2、进给箱：为满足进给时不同进给量的要求而设置。
- 3、丝杠与光杠：连接进给箱与溜板箱。加工螺纹时，丝杠转动光杠不转。加工外圆和端面时光杠转动丝杠不转。
- 4、溜板箱：完成丝杠或光杠与刀架运动的接通与断开。
- 5、刀架：有纵向、横向溜板、小溜板、方刀架组成，固定刀具。
- 6、尾架：主要用途是在加工长工件时，尾架上安装顶尖起支撑作用。在加工孔时安装钻头。

(二)CA6140型车床的技术规格

- 1、技术参数。反映机床加工能力的参数，包括主参数和第二主参数。
- 2、机床工作速度级数及调速范围。
- 3、机床主电机功率。
- 4、机床外形尺寸。
- 5、机床重量。

CA6140型机床的主要技术规格在表中(1)床身上最大回转直径D是允许装夹工件的最大直径。400mm。(2)中心高H是主轴轴线至床

身平面的距离。(3)最大工件长度是允许安装的工件长度。
(4)主轴内孔直径是主轴的内孔最小直径，反映了加工长棒料时允许穿过的棒料指标。(5)主轴转速。指每分钟额定转速。
(6)进给量。是工件旋转一转，刀具的位移量。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com