

2010《机械设备评估基础》机械工程常用料(3)资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E3_80_8A_E6_9C_BA_c47_646102.htm class="mar10" id="htiy">

(二)有色金属 非铁金属及合金。铜合金。黄铜、锡青铜、铝青铜、铍青铜及白铜。(三)非金属材料www.Examda.CoM考试就到百考试题百考试题论坛 包括工程塑料、橡胶、人工合成矿物。

- 1、工程塑料。密度小、耐蚀性好，绝缘，加工性好。易老化。
- 2、橡胶。弹性好，绝缘性好，耐磨，耐蚀，耐放射性。常用天然和合成。
- 3、人工合成矿物。有刚玉和石英。
- 4、复合材料。由两种以上物理化学不同的物质结合。特点：抗疲劳、减摩、耐磨、自润滑好、化学稳定性好。

三、金属材料的工程性能 (一)力学性能是构件选材的主要依据 包括强度、刚度、塑性、韧性、硬度。各自有相应指标。黑色金属材料力学性能的影响因素。

- 1、含碳量的影响：含碳量越高强度硬度越高，塑性差。
- 2、合金元素的影响：铬提高刚度耐磨性。锰提高淬透性等。
- 3、温度的影响：高温强度硬度降低，塑性提高。
- 4、热处理的影响：可改变工艺性能。

(二)材料的工艺性能 主要指铸造性、可锻性、可焊性、切削性。

(三)材料的物理、化学性能 密度、熔点、热膨胀、导热性、导磁性。物理性能。耐蚀性、抗氧化性、热化学稳定性。化学性能。

四、材料的选用原则

- 1、根据使用要求选择。
- 2、根据工艺要求选择。
- 3、考虑经济要求。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com