

2011年注册资产评估师考试机电设备评估基础讲义：第一章(3) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_646620.htm 导读：为帮助考试预习2011年

注册资产评估师考试辅导知识，百考试题特整理2011年注册资产评估师考试机电设备评估基础讲义：第一章(3) 供考生复习。相关推荐：#0000ff>2011年注册资产评估师考试机电设备评估基础讲义：第一章汇总 第三节 机械制造基本过程 一、机器的生产过程和工艺过程 (一)机器的生产过程 机器的生产过程是指将原材料转变为成品的全部过程。主要包括：1、各种生产服务过程。原材料和半成品的供应、运输保管，产品的包装和发运。2、生产技术准备过程。指投产前的各项生产和技术准备工作。如实验研究和设计.工艺工装设计与制造.生产资料的准备及组织工作。3、毛坯制造过程。如锻造、铸造、焊接、冲压等。4、零件的加工过程。如机械加工、焊接、热处理等。5、产品装配过程。包括部件装配和总装配，调试、检验和油漆。汽车制造的过程如教材图1-11 (二)机器制造的工艺过程 工艺过程是产品生产过程中按照一定顺序改变生产对象的形状、尺寸、相对位置或性质，使其成为半成品的过程。工艺过程包括毛坯制造、机械加工、热处理及装配等过程。工艺过程是由一系列的工序组合而成。1、工序的定义：指一个或一组工人，在一个工作地点对同一个或同时对几个工件所连续完成的那部分工艺过程。工序是工艺过程最基本的组成单位。1、加工工艺规程：是工程技术人员根据现场条件用表格的或文字形式编制出的组织生产、指导生产、编制生产计划的依据性工艺文件。如表1-3所示

。表1-3 工艺过程卡片工厂 工艺过程卡片产品名称及型号 零件名称 零件图号 材料名称 毛坯种类 零件毛重 第 页 牌号 尺寸重量 净重 共 页 性能 每台件数 每批件数 工序号 工序内容 加工车间 设备名称及编号 工艺装备名称及编号 技术等级 时间定额 夹具 刀具 量具 单件准备与终结 更改 内容 编制 校对 审核 会签

一个零件往往可以采用不同的加工方法或不同的加工过程进行加工。工程技术人员可以从几个不同的方案中选择在具体生产条件下最合理的一个，并编制工艺文件，用表格或文字形式确定下来，作为组织生产、指导生产、编制生产计划的依据。这一工艺文件即是该零件的加工工艺规程。工艺规程是组织车间生产的主要技术文件，是生产准备和计划调度的主要依据。

3、工艺过程卡片：按工序填写的表格，用以说明零件各工序的加工内容、所需设备、加工车间及各工序的先后次序。有了工艺规程，在产品投入生产之前就可以根据它进行一系列的准备工作。如原材料供应、机器的调整、专用工艺装备的设计与制造、生产作业计划的编排、劳动力的组织以及生产成本的核算等。制定最佳的加工工艺规程应根据具体要求和具体条件选择合适的加工方法，合理安排加工顺序，制定正确的加工工艺，它将直接影响产品的质量、成本和生产效率。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com