

2011年注册资产评估师考试机电设备随章讲义1 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/646/2021\\_2022\\_2011\\_E5\\_B9\\_B4\\_E6\\_B3\\_A8\\_c47\\_646977.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_646977.htm) 导读：为帮助考生梳理知识点

，务实基础。百考试题特整理2011年注册资产评估师考试机电设备随章讲义供考生复习参考。

### 第一节 机器设备质量评定的主要内容

#### 一、机器设备完好的主要内容(熟悉)

##### (一)主要性能考核的指标有生产性、可靠性、节能性、维修性、耐用性、环保性等。

- 1.生产性：机器设备的生产效率，又称为设备的生产率,通常表现为功率、行程、速率等一系列技术参数。效率高就是指机器设备在单位时间内能生产更多的产品或提供更多的服务。
- 2.可靠性：在规定的时间和规定的条件下，完成规定功能的能力。主要指设备的精度、准确度的保持性及零件的耐用性、安全可靠性等。
- 3.节能性。是指机器设备节约能源的能力。
- 4.维修性。是指设备维修的难易程度。
- 5.耐用性。是指设备在使用过程中所经历的自然寿命时间。
- 6.环保性：机器的噪声影响正常的工作环境，危害人的身心健康。机器工作时的振动等因素会产生噪声，特别是现代化机器功率增大，自动化功能增多，其噪声污染问题越来越严重。此外，机器的油污、粉尘和腐蚀介质都是对人体有害的。考核机器质量时，机器的环保状况必须引起足够的重视。评定环保性可将ISO14000环境管理标准作为衡量依据。(新加)

##### (二)精度要求

精度指数 T 是评价机器设备有形磨损造成各部件之间相互位置变动的一个重要数据。式中：T精度指数. TP 设备的单项实测值. TS 设备的单项允许值. n 实测项目。设备精度指数 T 值越小，说明其精度越高。根据实践经验：

=0.51大修和重点修理后验收 =12可继续使用注意调整 =22.5需要重点修理或大修 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)