

2009年经济师工商管理知识与实务考点精粹九经济师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E7_BB_8F_c49_646163.htm

第四章 生产管理与控制（一）

生产能力概念（科学态度）的综合。具体包括三个方面：生产能力

。例：多品种成批生产企业采用（ ） A.具体产品 B.假定产品

C.重要技术参数 D.功率 或：大型发电厂用（ ）（二）生产

能力的种类：生产计划与生产作业计划 广义生产能力：指技术

能力（人、生产设备、面积的能力）和管理能力（管理经验、

管理水平和狭义生产能力：指技术能力中生产设备、面积

的数量、状况等。即企业在一定的生产组织技术条件下，

在一定时期内，全部生产性固定资产（指计划期内用于生产的

全部机器设备的数量，厂房和其他生产用建筑面积，不包括

已报废的、不配套的、封存待调的设备和企业备用的设备

，也不包括一切非生产用的房屋面积和场地）所能生产某种

产品的最大数量或所能加工处理某种原材料的最大数量。 1

．企业生产能力是按照直接参加生产的固定资产来计算的；

2．生产能力必须和一定的技术组织条件相联系，单机能力影

响环节能力，环节能力影响综合生素，而重新审查核定的生

产能力。 3．计划生产能力：也称现实能力，是企业计划在计

划期内根据现有的生产组织和技术水平所能够实现的生产能力

，它直接决定了近期所作生产计划。 注：三种能力适用情况

不同：在企业确定生产规模、编制长远规划和确定扩建、改

建方案，采取重大技术措施时，以前两种生产能力为依据；

在编制企业年度、季度计划时，以计划生产能力为依据。（

三）影响企业生产能力的因素：固定资产数量、固定资产的

工作时间（指机器设备的全部有效工作时间和生产面积的全部有效利用时间不包括设备停工修理时间）、固定资产的生产效率（常用指标有单位机器设备的产量定额、单位产品的台时定额、单位时间、单位面积的产量定额或产品生产面积占用额）。这三个因素也是进行生产能力核算的基础，所以一定要注意与此相关的计算题，比如，固定台时定额为0.5，

（四）生产能力核算 1. 单一品种企业生产能力计算公式如下：（1）设备组生产能力核算：或：生产能力 = 设备台数 × 单位设备的有效工作时间 ÷ 台时定额 式中：单位设备有效工作时间 = 全年制度工作时间 × 每日工作小时计划检修时间 或 = 全年制度工作时间 × 每日工作小时 × (1 - 设备修理必要停工率) 例1. 已知其设备组有机器 20台，每台机器一个工作日的有效工作时间是 15小时，每台机器每小时解；60件/小时 × 15小时 × 20台 = 18000件 例2(05年考). 某车间单一生产某产品，车间共有车床 10台，全年制度工作日设为 250天，两班制，每班工作 7.5小时，设备计划修理时间占有效工作时间的 10%，单件产品)件。 解：250 × 7.5 × 2 × (1 - 10%) × 10 ÷ 0.5 = 67500个 A.33 250 B.33 750 C.62 500 D.67 500 资产数量的计算、工作时间的计算、生产效率的计算或三者综合起来的生产能力的计算。生产能力 = 设备台数 × 单位设备的有效工作时间 × 单位设备单位时间产量定额 时生产 60件产品，该企业只生产一种产品，求该设备组一个工作日的生产能力是多少？则设备组的年生产能力为 () 作业场地生产能力的计算 = 单位面积有效工作时间 × 生产面积 / (单位产品占用生产面积 × 单位产品占用时间) 流水线生产能力 = 流水线有效工作时间 / 流水线节拍 2. 多品种生产条件下生产能力核算方法有：

代表产品法 假定产品法 (1) 以代表产品计算生产能力步骤：
首先，选定代表产品，指能反映企业专业方向、产量较大、占用劳动较多、产品结构和工艺上具有 (2) 作业场地生产能力的计算面积生产能力例：见P105页例3 (3) 流水线生产能力计算公式：例：见P105页例4。代表性的产品。其次，以选定的代表产品来计算生产能力 $\text{生产能力} = \text{单位设备有效工作时间} \times \text{设备数量} / \text{代表产品的时间定额}$ 第三，计算其他产品换算系数： $\text{第}i\text{种产品换算系数} = \text{第}i\text{种产品的时间定额} / \text{代表产品的时间定额}$ 最后，计算其他产品的生产能力，这又分为三小步：
a. 将具体产品的计划产量换算为代表产品的产量 $= \text{第}i\text{种产品换算系数} \times \text{第}i\text{种产品的计划产量}$
b. 计算各具体产品产量占全部产品产量比重 (以代表产品为计算依据) $\text{第}i\text{种产品比重} = \text{第}i\text{种产品换算产量} / \text{各种产品换算产量之和}$
c. 计算各具体产品的生产能力例：见书 P106例5。 $= \text{假定产品的生产能力} \times \text{第}i\text{种产品占产品总产量比重}$ 例：见书 P107例6。
 $\text{第}i\text{种具体产品生产能力} = \text{第}i\text{种具体产品产量比重} \times \text{代表产品生产能力} / \text{换算系数}$ (2) 以假定产品计算生产能力 其次，计算设备组假定产品的生产能力 M_j 假定产品通常是同系列或同类产品的一种假定综合产品。计算步骤如下：首先，确定假定产品的台时定额 $t_j = \text{第}i\text{种产品产量比重} \times \text{第}i\text{种产品的台时定额}$ 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com