

2012二级建造师机电工程辅导之工业机电工程施工技术_二级建造师考试_PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2012_E4_BA_8C_E7_BA_A7_c55_646595.htm 工业机电工程施工技术。工业机电工程施工技术 接卸设备安装的一般程序：施工准备 基础验收 设置设备安装基准线和基准点 地脚螺栓安装 垫铁安装 设备吊装就位 设备安装调整 设备灌浆 设备清洗 设计装配 调整试运行 竣工验收 对大型设备、高精度设备、冲压设备及连续生产线设备、的基础，建设单位应提供基础预压记录及沉降观测点。大型及重要设备应设置永久性中心标板和基准点，应用铜材或不锈钢材制作。有些设备的水平度在生产过程中常需要调整，采用螺栓调整垫铁；有些设备需要减震，采用减震垫铁。设备找正是用移动设备的方法将其调整到设计规定的平面坐标位置上。设备找平是指在安装中用调整垫铁高度的方法将其调整到设计规定的水平状态。设备找标高是指在安装中用调整垫铁高度的方法将其调整到设计规定的高度位置。设备底座与基础之间的灌浆在设备找正调平、地脚螺栓紧固、各检测项目合格后进行。机械设备试运行分三个阶段，单位无负荷试运行和无负荷联动试运行，由施工单位组织实行，负荷联动试运行由建设单位组织实行。设备基础对安装精度的影响主要是沉降不均匀和强度不够。当垫铁不平稳、二次灌浆层不密实、强度不够时，会影响设备安装精度。主要形状的误差有直线度、平面度、圆度、圆柱度等 主要位置误差有平行度、垂直度、倾斜度、圆轴度、对称度等。编辑推荐：#0000ff>2012二级建造师

机电工程辅导之建筑智能化工程施工技术 #0000ff>二级建造师各科目命题涉及重要考点汇总 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com