

2010年监理工程师考试：三控考试要点72监理工程师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E7_9B_91_c59_646584.htm

控制图法及应用 1．含义 控制图又称管理图。它是在直角坐标系内画有控制界限，描述生产过程中产品质量波动状态的图形。利用控制图区分质量波动原因，判明生产过程是否处于稳定状态的方法称为控制图法。www.Examda.CoM考试就到百考试题 2．用途 过程分析，即分析生产过程是否稳定。过程控制，即控制生产过程质量状态。www.Examda.CoM考试就到百考试题 3．原理 控制图就是来识别生产过程中的异常原因，控制系统性原因造成的质量波动，保证生产过程处于控制状态。来源

：www.examda.com 4．观察与分析 当控制图同时满足以下两个条件：一是点子几乎全部落在控制界限之内；二是控制界限内的点子排列没有缺陷。我们就可以认为生产过程基本上处于稳定状态。如果点子的分布不满足其中任何一条，都应判断生产过程为异常：百考试题 - 全国最大教育类网

站(100test.com) (1) 点子几乎全部落在控制界线内，是指应符合下述3个要求： 连续25点以上处于控制界限内； 连续35点中仅有1点超出控制界限； 来源：考试大的美女编辑们

连续100点中不多于2点超出控制界限。(2) 点子排列没有缺陷，是指点子的排列是随机的，而没有出现异常现象。这里的异常现象是指点子排列出现了“链”、“多次同侧”、“趋势或倾向”、“周期性变动”、“接近控制界限”等情况。来源：考试大 链。是指点子连续出现在中心线一侧的现象。出现五点链，应注意生产过程发展状况。出现六点链

，应开始调查原因；出现七点链，应判定工序异常，需采取处理措施。

多次同侧。是指点子在中心线一侧多次出现的现象，或称偏离。下列情况说明生产过程已出现异常：在连续11点中有10点在同侧。在连续14点中有12点在同侧。在连续17点中有14点在同侧。在连续20点中有16点在同侧。来源：考试大

趋势或倾向。是指点子连续上升或连续下降的现象。连续7点或7点以上上升或下降排列，就应判定生产过程有异常因素影响，要立即采取措施。

周期性变动。即点子的排列显示周期性变化的现象。这样即使所有点子都在控制界限内，也应认为生产过程为异常。来源：考试大的美女编辑们

点子排列接近控制界限。是指点子落在了 $\mu \pm 2\sigma$ 以外和 $\mu \pm 3\sigma$ 以内。如属下列情况的判定为异常：连续3点至少有2点接近控制界限；连续7点至少有3点接近控制界限；连续10点至少有4点接近控制界限。百考试题论坛 2010年注册监理工程师全部新课上线，欢迎大家来百考试题网校试听2010新版课程 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com