

矿井下使用电气焊安全技术安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/646/2021\\_2022\\_\\_E7\\_9F\\_BF\\_E4\\_BA\\_95\\_E4\\_B8\\_8B\\_E4\\_c62\\_646145.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022__E7_9F_BF_E4_BA_95_E4_B8_8B_E4_c62_646145.htm) (1) 气割工作地点的前后两端各10m的范围内，应是不燃性材料支护，并应有供水管路，有专人负责洒水。工作地点应至少备有2个灭火器。来源：考试大的美女编辑们 (2) 在井筒和倾斜巷道内进行电焊、气焊等工作时，必须在工作地点的下方用不燃性材料设施接受火星。(3) 工作前由机运队施工负责人做好气割前的一切准备工作，并统一指挥，所有施工人员必须听从指挥，严禁违章作业。来源：www.examda.com (4) 施工前由施工负责人向调度室请示，经调度室同意方可施工。(5) 由负责人安排专人将气割时使用的工具运到工作地点，运送气割工具时应做到以下工作：1) 严禁人、物同罐笼上、下；2) 严禁氧气瓶与乙炔瓶同罐笼上、下；3) 储气瓶上、下时应通知绞车司机开车时车速放慢，严禁紧急停车；4) 搬运储气瓶时应轻抬轻放。来源：考试大的美女编辑们 (6) 施工前，由安全部派安检员、通风队派瓦斯检测工、救护队派救护队员，携带灭火器和灭火水桶，在现场做好监督、监护和救护工作。来源：考试大 (7) 施工前以上部门必须到现场后方可开始作业，若以上部门人员不齐不允许施工，由调度室通知其部门，影响工程进度及时间由不到现场部门负责。(8) 工作前由通风队瓦检员测量工作地点瓦斯，瓦斯浓度不得超过0.5%，只有在检查确认作业地点附近20m范围内巷道顶部和支护背板后无瓦斯积存时，方可允许电气焊操作。施工中瓦检员随时测量工作地点瓦斯，当瓦斯浓度达到0.5

%时，立即停止作业，并用水迅速将焊渣及熔渣冷却。本文来源:百考试题网

(9) 气焊工作时必须做到以下工作：每根乙炔管必须有防回火装置；氧气瓶、乙炔瓶的胶管接头、阀门的紧固件应紧固可靠，不准有松动、破损和漏气；氧气瓶及附件、胶管、工具上禁止沾油；乙炔瓶与氧气瓶间距离不少于10m；开启氧气或乙炔阀门时严禁撞击，防止产生火花；胶管接头应用细铁丝扎紧；作业火源距氧气、乙炔瓶之间距离分别不小于10m。

(10) 气焊（割）结束后，应及时关闭氧气阀和乙炔阀，不准将氧气管及乙炔管放在掉有熔渣的不燃性材料上，并仔细检查，不许丢掉一切工、用具。工作完毕后工作地点应再次洒水并派专人留守1小时，发现异状，立即处理。

(11) 在有煤（岩）与瓦斯突出危险的矿井中进行电焊、气焊时，必须停止突出危险区内的一切工作。

(12) 注意事项：A、割嘴不许沾染油脂、泥垢，配件不得碰伤。B、割嘴必须用螺帽压紧不准松动和漏气，孔道必须畅通。C、氧气阀与乙炔阀应灵敏可靠，氧气管必须采用能承受2MPa压力的畅通红色橡胶软管，乙炔管必须采用能承受0.5MPa黑色或绿色橡胶软管必须有合格证，否则不准使用，软管若有漏气、老化、鼓包和变质时，不得使用，软管长度一般为10-20米。E、乙炔管堵塞时严禁用氧气或压缩空气吹除，发生回火时应先关氧气阀后关乙炔阀，乙炔阀着火可采用弯折软管的方法将火熄灭。

(13) 技术要求：A：焊缝应圆滑、平整，不准出现夹渣、气孔、裂缝等现象。B：切割面应平直，严禁出现凹凸不平、超限等现象。C：焊接面要达到规定强度。

2010年注册安全工程师网络辅导火热招生中！！！！更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 100Test 下

载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问  
[www.100test.com](http://www.100test.com)