

切削加工机床的操作安全要求安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022__E5_88_87_E5_89_8A_E5_8A_A0_E5_c62_646231.htm

一、工作前的要求 1

1、着装符合相关规定：工作服袖口必须扎紧，带护目镜，留有长发的要带护发帽，不得穿肥大的服装和敞领衬衫。 2、

检查工作场地：查看地面及木制踏板状态，不允许有杂物及润滑油、冷却液洒在地面上；待加工和已加工工件是否已分别摆放在专门的位置上。 3、

检查手工工具状态：不得将工具摆放在车床上，刀具应按左右手习惯放置，可随时取用。来源：www.100test.com 4、

检查本机床专用起重设备的状态。

5、了解前班机床使用情况，检查机床状态：安全装置是否牢固可靠，电机导线、操作手把、手轮、冷却润滑软管等是否

和机床运动件及回转刀具相碰。 6、接通电源，打开照明灯，进行空载试验；

检查启动和停止按钮是否正常，查看手把状态，检查润滑冷却系统是否通畅，并根据工艺文件调好机床。 7、

工件及刀具要夹紧装牢。 8、使用启动设备装卸笨重工件时，必须穿上安全鞋。 9、如是大型机床需两人以上操作时，

必须明确负责统一指挥的主操作人员。来源：考试大二、工作时的要求 1、

工作时，工作地点要保持整洁，不得将工件或工具随手放在车床上，尤其不允许放在运动件上，不得将材料或工件放在通道上。 2、

在工件回转或刀具回转的情况下，严禁戴手套操作。 3、机床运转时，不得变动手柄，禁止用手调整机床或测量工件，禁止触摸旋转部件，禁止取下或安装安全装置，

禁止用手及压缩空气清理切屑(应使用专用工具进行清理)。 4、如果加工过程中有飞起的切屑时

，应放置防护挡板。来源：考试大 5、机床运转时，操作者不能离开操作岗位。即使是短时间离开，也应关闭电门停车。如运行中发现机床不正常时，应立即停机检查。当意外停电时，应立即切断电源及其他启动机构，并把刀具退出工件部位。

6、经常检查零件在工作地或库房内堆放的稳固性。将零件移到运箱时要确定其稳定和运箱箱体的稳定性。堆垛高度：小件不应超过0.5m，中件不超过1.0m，大件不超过1.5m。

7、使用压缩空气为机床附件的驱动力时，废气排放口应对着远离机床的方向。不允许使用压缩空气吹衣服或头发上的尘土及脏物。

8、被加工工件质量大于20kg时，应使用起重设备。为了移动方便，可采用专用的吊装夹紧附件，并且只有在机床上装卡可靠后，才可松开吊装用的夹紧附件。

三、工作结束时的要求

- 1、工作结束后，应关闭机床、切断动力电源，将刀具、工件从加工位置上退出，将刀具、附件、测量工具擦净后分置。
- 2、清理所有切屑，并按切屑的种类分别放入指定的废物箱中。禁止使用压缩空气清理切屑。
- 3、擦拭机床，在导轨面上涂防锈油。
- 4、关闭照明灯，切断电源。

2010年注册安全工程师网络辅导火热招生中!!! 更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com