

刮板输送机回收安全技术措施安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022__E5_88_AE_E6_9D_BF_E8_BE_93_E9_c62_646276.htm 刮板输送机的撤除工

工作在撤出通道做完后进行，首先将刮板链连同刮板撤除，并从机巷装车运出后，前部刮板输送机中部槽及框架均利用斜台通过主副绞车牵引，在工作面直接装车运输从风巷运出；后部输送机分两段同时进行回收，为确保施工安全，特制定以下措施。

一、刮板输送机的回撤顺序 刮板及刮板链 - - 刮板输送机机尾及其传动部冷却水管及电缆 - - 刮板输送机机头及其传动部 - - 机头弯曲过渡槽 - - 中部槽及电缆槽

二、拆卸、装车及捆绑

1、拆除刮板输送机时，应先停电闭锁，然后在机头过渡槽处将刮板上链掐开，闭锁机头电机给机尾电机送电，机尾电机正转点动将所有刮板链吐出，并用人工拉到煤壁侧分段从机巷装车运出。

2、刮板输送机机尾拆除后，利用风巷绞车牵引到起吊装置下进行解体，将其传动部拆下，分别进行装车。装车具体方法是利用两个倒链分别吊住部件两头起吊一定高度后，将平板车推入设备下装车，捆绑时，每车捆绑不少于6处，每处不少于6股8#铅丝绞紧捆绑，即先用8#铅丝在四角进行捆绑固定，再用两根 18.5mm的钢丝绳绳扣配合花栏螺丝沿对角进行交叉捆绑。

3、机尾过渡槽及其邻近两节中部槽均拉运到风巷进行装车。来源：考试大的美女编辑们

4、以上工作完成后，进行安装转盘道和铺轨工作，同时以备拆运中部槽用。

5、中部槽及电缆槽拆卸时，首先应将两节齿条拆去放在煤壁侧，然后拆除电缆槽，每两节溜槽整体拆卸，中间连接哑铃销子不可拆卸。

6、

中部槽连同电缆槽均采用斜台装车，利用主绞车牵引平板车，并将平板车与斜台可靠连接，副绞车牵引中部框架进行装车，要求装一件捆绑好一件，捆绑方法同上，捆绑必须牢固可靠，设备捆绑好后，方可解掉副绞车钩头，每车要求只装两节溜槽和两节电缆槽。

7、装车捆绑完毕后，经检查无问题时，去掉斜台与平板车间连接销，将副绞车钢丝绳移开轨道，利用主绞车提升到转盘道后，利用绞车运到1170m车场。

8、刮板输送机机头解体后同样利用斜台装车，装车及捆绑方法与装中部槽相同。 www.Examda.CoM 考试就到百考试题

9、后部输送机回收前，后尾梁插板全部打出的情况下，先将后部输送机左右侧浮煤清净，检查后部输送机老空侧顶板维护情况，确认无隐患后，再检查上口扩帮段支护，在支护完好的情况下，抽出中间支柱，腾出回收通道后，开始回收，抽出后如发现顶板支护不可靠，必须用同规格的棚子套棚支护。

10、拆卸回收期间，支架必须正常供液，设专人检查支架的完好情况，如有漏液等其它情况，必须立即进行处理，以防支架尾梁降落。

11、后部输送机回收时，可分为两段同时进行回收（以60#支架为中心），即上段自上而下，下段自下而上顺序回收。来源：www.100test.com

12、回收机尾段时，可利用风巷回柱绞车配合导向滑轮进行回收。将导向滑轮利用新品40T链环或钢丝绳绳扣固定在100#架尾梁上帮的戗柱上，把60#架以上段从100#架上帮的空间拉出，拖至装车地点，分类装车运走。

13、后部输送机机尾及传动部，可用5吨导链进行拉运。后溜机头段的回收，待端头支架回收完毕，把下口顶板维护好后，利用机巷安装的JH-14型回柱绞车配合导向滑轮进行回收，将导向滑轮利用新品40T链环或钢丝绳

绳扣支设戗柱固定在1#过渡架尾梁侧机巷的合适位置，拉出后在机巷进行装车外运。装车和捆绑方法同前溜。14、回收后溜前，在60#架尾梁处打两棵戗柱或利用40T链环捆绑放置道木阻车器，防止回收60#架以上溜槽时设备下滑，在此处挂上金属网片，将上下段隔开，防止回收后溜后上口杂物滑下伤人。15、拉运后溜设备时，钢丝绳沿线不得有人工作或停留，人员必须站在两支架间观察设备的拉运情况，如有问题，立即停止拉运，处理好后方可继续进行。16、拉运后溜设备时，严禁人员进入或在支架尾梁处工作。为防止后溜下滑，支架与后溜联接链不得提前擅自拆除，必须按照顺序拆一件、运一件，拆运要协调，每次拉运溜槽不得超过2节。17、上下两段同时回收时，必须各派专人观察设备的拉运情况，且必须由现场跟班队干和盯岗人员统一指挥、现场监督。18、后溜设备回收完毕，回收上口棚梁和单体支柱，及时用旧枕木架设两个“#”字型木垛，接实上口顶板。里侧木垛与100#支架尾梁切顶线齐，外侧木垛与100#支架底座前端齐。回收上口棚梁和单体支柱时，应由里向外逐架逐棵进行回收，回收前先打好护身戗柱，严格执行“先支后回”的原则，待木垛、板梁接实后再回收支柱。

三、安全技术措施

- 1、所有参加拆卸人员必须熟悉设备结构、性能及工作原理，拆卸工作必须合理进行，不得硬敲硬撬，设备解体后裸露轴头等部位必须利用胶带包扎，严防损坏。
- 2、在整个施工过程中必须有一名施工负责人统一指挥行动，参加施工人员必须精力集中，否则不得参加施工。
- 3、施工期间工器具及零配件必须由专人负责管理，以免丢失。
- 4、主副绞车及其它绞车提升钢丝绳必须有专人进行检查其完好情况，每提升一次

必须检查一次，并作好记录，提升钢丝绳质量必须符合《煤矿安全规程》第八章的有关规定。5、主绞车钩头与平板车连接必须采用专用连接器，确保连接可靠。6、副绞车提升装车时，钩头与设备采用钢丝绳或马蹄环连接，连接必须可靠，否则不得提升。7、绞车司机必须持证上岗，严格按信号开车：主绞车为“一停，二提，三放”，副绞车为“一停，四提，五放”，严禁采用喊话或晃灯等方式代替信号。信号不清，严禁开车。8、绞车司机接班后必须认真检查绞车完好情况和固定钩头的完好情况，绞车固定必须牢固可靠。9、提升设备或装车时，严禁任何人在钢丝绳绳道运行范围内工作、行走或逗留，严防断绳伤人。10、超过100Kg的物件，严禁人力搬运，如需调向或搬运时，必须借助起重工具进行。11、施工过程中不得有人将工具或其它东西放在刮板机齿轨或电缆槽上，严防下滑伤人。12、提升装车前，施工人员站在提升地点后5米处安全可靠地点，信号工发出预备信号，待绞车司机发出同样信号后，方可发出提升信号，其它人员不得随意发信号。13、起吊设备时必须严格遵守《设备起吊安全技术措施》中的有关规定。14、所有参加施工人员必须认真学习本安全技术措施，否则不得参加施工。15、施工时，必须有专人检查煤壁及顶板的安全情况，发现异常，立即采取措施进行处理，处理安全后方可继续作业。16、主、副绞车使用前，必须在绞车硐室内用单体支柱和钢筋网支护牢固可靠的全断面隔离防护栏，以防止断绳回弹后伤人。2010年注册安全工程师网络辅导火热招生中!!! 更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com