

2010年安全工程师《安全生产技术》考前复习（13）安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E5_AE_89_c62_646295.htm

一、气焊与气割作业安全操作规程（1）在氧气瓶嘴上安装减压器之前，应进行短时间吹除，以防止瓶嘴堵塞。严禁使用未装减压器的气瓶。（2）氧、乙炔瓶嘴部和开瓶的扳手上不得有油污。（3）氧、乙炔瓶应距明火10m以上，氧、乙炔瓶之间的距离应在5m以上。采集者退散（4）氧、乙炔瓶不得在烈日下曝晒，不得靠近火源与其他热源。来源：考试大（5）焊割炬点火前应检查连接处和各气阀的严密性。对新使用的焊炬和射吸式割炬还应检查其射吸能力。（6）焊割炬点火时应先开乙炔阀，后开氧气阀，嘴孔不得对着人。（7）焊炬、割炬的焊嘴因连续工作过热而发生爆鸣时，应用水冷却，如因堵塞而爆鸣，则应停用，剔通后方可继续使用。（8）在易燃易爆生产区域内动火，应按规定办理动火审批手续。（9）气焊与电焊在同一地点作业时，气瓶应垫上绝缘物，以防止气瓶带电。

二、手工电弧焊作业安全操作规程来源：www.100test.com

由于手工电弧焊利用的能源是电，同时电弧在燃烧过程中产生高温和弧光，药皮在高温下产生一些有害气体和尘埃。所以，在操作过程中存在触电、弧光和电热伤害、有毒有害气体侵蚀、火灾与爆炸等不安全因素。手工电弧焊操作安全要求：（1）在下雨、下雪时，不得进行露天施焊。（2）在高空作业时，不准将焊接电缆放在电焊机上，横跨道路的电焊线必须有防压措施。施焊前应先检查周围不得有易燃易爆品，并系好安全带。（3）二次线不宜过长，一般应根据工作

时的具体情况而定。（4）在施焊过程中，当电焊机发生故障而需要检查时，须切断电源，禁止在通电情况下用手触及电焊机的任何部位，以免发生事故。（5）严禁将焊接电缆与气焊的胶管混在一起。（6）在容器内焊接时，应使用绝缘防护用具，通风、照明应良好。（7）在焊接时，不可将工件拿在手中或用手扶着工件进行焊接。（8）露天装设的电焊机应设置在干燥的场所，并应有棚遮蔽。（9）电焊机的外壳必须可靠接地，接地电阻不得大于机，不得多台串连接地。（10）严禁将电缆管、电缆外皮或吊车轨道等作为电焊导线。电焊导线不得靠近热源，并严禁接触钢丝绳或转动机械。相关推荐：2010年安全工程师《安全生产技术》考前复习（12）2010年注册安全工程师网络辅导火热招生中！！
！更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com