

2010年安全工程师《安全生产技术》考前复习（18）安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/646/2021\\_2022\\_2010\\_E5\\_B9\\_B4\\_E5\\_AE\\_89\\_c62\\_646334.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E5_AE_89_c62_646334.htm)

烧焊的安全隐患：一）灼伤-为火花或热金属所灼伤。二）眼部损伤：弧眼-由烧焊时所散发的紫外线引起。眼部肿痛，并流出大量眼水。来源：考试大的美女编辑们热内障-由电弧焊接及熔化的金属散发的红外线引致，因而视觉不清。异物-由削熔渣及火花生产，引致角膜溃疡及结膜炎。三）皮肤刺激-由紫外线引起。四）金属雾热病-这种发热病是因吸入烧焊时新产生的金属氧化物引起。五）毒烟-当烧焊使用某些合金或焊条时，可能产生诸如铅、镉、铍及氟化物之类的毒烟。六）毒气-烧焊时可能产生例如氮氧化物、臭氧及光气之类的毒气，引致支气管及肺的刺激。如使用二氧化碳为防护气，可能产生一氧化碳。七）缺少氧气-如在气体保护电弧焊中使用惰性气体，可能使通风不佳的地方所含的氧气量减至危险程度。八）其他危险：来源：[www.100test.com](http://www.100test.com) 火警及爆炸。触电-高空工作人员可能因而跌下受伤。触电也可能引致心律不齐而致命。可以采取的预防措施：一）应使用适当的个人防护衣物，其中包括烧焊用的头盔、配备有适当过滤镜片的烧焊用护目镜、防火手套及围裙。二）消除毒烟\_良好的通风是十分重要的。如在户外，或在通风良好的宽敞工厂进行非连续性烧焊工作，则一般通风设备已足够；但如烧焊工作发出诸如铅、镉、铍及锌之类的毒性烟则属例外。为使通风更有效起见，抽气罩应尽可能接近烧焊工序。倘在密闭场地进行烧焊工作，则空气中必须没有易燃的蒸气或物质。此外，并应使用适当的空气补

给器。相关推荐：2010年安全工程师《安全生产技术》考前复习（17）2010年注册安全工程师网络辅导火热招生中！！  
！更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问  
[www.100test.com](http://www.100test.com)