

2011安全工程师：特种设备的安全管理（1）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2011_E5_AE_89_E5_85_A8_c62_646439.htm

一、制定并落实安全生产责任制 特种设备的安全管理既是企业设备管理的范畴，又是安全生产管理的一项重要内容，因此建立安全生产责任制、落实安全管理是特种设备安全运行的前提条件和重要保障。安全生产责任制是多年生产实践的经验和总结，是企业一项最基本的行之有效的安全保障制度。黄石市城市排水公司成立了以总经理为第一责任人的安全生产领导小组，建立了安全生产管理网络，实行班组、分公司、公司机关三级管理，层层设置了特种设备安全管理员。各层次间做到既有明确分工，又要密切配合，共同促进特种设备的使用制度化、科学化、规范化管理。在特种设备安全管理机构内，安排具有特种设备基础技术知识、懂得管理业务、责任心强的技术人员，从事具体的特种设备安全使用管理工作。国务院和国家安监部门多次要求对事故处理要坚持“四不放过”原则，这些规定都要求严肃查处事故责任者，而查处事故责任者的前提是建立安全生产责任制。如果没有健全的责任制，就无法将责任落实到人。与此同时，在企业内部建立必要的规章制度，如岗位责任制度、交接班制度、安全运行和操作规程、维护保养制度、考核与培训制度、特种设备技术档案制度等，这是管理好特种设备的重要条件，是降低设备事故发生的重要举措。

1.购置特种设备时应遵守以下要求（1）必须在国家劳动安监部门核发的已有制造资质的专业制造厂家选购；

（2）特种设备的安全防护装置应齐全，并有产品合格证和质

量证明书。2.分台建立特种设备技术档案 特种设备技术档案是特种设备使用管理的重要基础，技术档案内容包括：（1）出厂技术文件、质量证明书、相关图纸、技术参数、安装使用说明书；（2）制造单位、启用时间；（3）定期检验、检测记录；（4）日常使用状况、维修保养记录。3.在设备明显位置设置清晰的标识铭牌 标识内容有： 特种设备名称、型号； 重要技术参数； 制造厂名、出厂日期； 其他所需的参数。www.Examda.CoM考试就上百考试题相关推荐：
：#0000ff>2011安全工程师：特种设备的安全管理（2）
）#0000ff>2011安全工程师：特种设备的安全管理（3）
）#ff0000>欢迎访问#0000ff>百考试题注册安全工程师考试网
》》》查看考试资料和试题 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com