

锅炉压力容器制造许可条件（十七）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022__E9_94_85_E7_82_89_E5_8E_8B_E5_c62_646535.htm（三）除本条二款规定以外的压力容器，允许对其A类及B类焊接接头进行局部无损检测。局部无损检测的检测长度为不少于每条焊缝长度的20%，且不小于250mm。但下列焊接接头应全部检测，合格级别按容器的要求：100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com