

2011年安全工程师：化工安全技术 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/646/2021\\_2022\\_2011\\_E5\\_B9\\_B4\\_E5\\_AE\\_89\\_c62\\_646575.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E5_AE_89_c62_646575.htm) 化工安全技术 典型反映过程的安全技术

1. 氧化反应 (1) 在氧化反应中，一定要严格控制氧化剂的投料比，当以空气或氧气为氧化剂时，反应投料比应严格控制在爆炸范围以外。(2) 氧化剂的加料速度不宜过快，防止多加、错加。(3) 反应器和管道上应安装阻火器，以阻止火焰蔓延，防止回火。接触器应有泄压装置，并尽可能采用自动控制、报警连锁装置。2. 还原反应 (1) 车间内的电气设备必须符合防爆要求，厂房通风要好，宜采用轻质屋顶，设置天窗或风帽，使氢气易于逸出。尾气排放管要高于屋脊2m以上并设阻火器。请访问百考试题库网

站<http://www.100test.com/>相关推荐：#0000ff>2011年安全工程师：石油天然气储运安全技术#0000ff>2011年安全工程师考试：检修安全#0000ff>2011年安全工程师：危险化学品安全基础知识#0000ff>2011年安全工程师考试：土方工程#0000ff>2011年安全工程师：矿山主要危害及防治技术#ff0000>欢迎访问#0000ff>百考试题库注册安全工程师考试网》》》查看考试资料和试题 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)