2011年执业药师《药事管理与法规》复习精讲笔记(23) PDF转换可能丢失图片或格式,建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/647/2021_2022_2011_E5_B9_ B4 E6 89 A7 c23 647859.htm 本章主要讲药品生产质量管理 规范,包括:总则,机构与人员,厂房与设施,物料,卫生 , 文件, 生产管理, 质量管理, 产品销售与收回。 药品生产 质量管理规范(GMP) 一、总则 1.性质:药品生产和质量管理 的基本准则。 2.适用范围:制剂生产的全过程、原料药生产 中影响成品质量的关键工序。 例:(B型题)A.关键工序 B.自律 性规范 C.最后工序 D.全过程 E.基本准则 依照《药品生产质量 管理规范(1998年修订)》 1.《药品生产质量管理规范》是药品 生产和质量管理的(E) 2.《药品生产质量管理规范》适用于药 品制剂生产的(D) 3.《药品生产质量管理规范》适用于原料药 生产中影响成品质量的(A) 二、机构与人员 1.主管药品生产、 质量管理的企业负责人的资质:应具有医药或相关专业大专 以上学历,有药品生产和质量管理经验,对本规范的实施负 领导责任。 2、药品生产、质量管理部门负责人的资质: 应具有医药或相关专业大专以上学历,有药品生产和质量管 理的实践经验. 有能力对药品生产和质量管理中的实际问题 作出正确的判断和处理. 药品生产管理部门和质量管理部门 负责人不得互相兼任。 3、药品生产操作及质量检验的人员 的资质:应经专业技术培训,具有基础理论知识和实际操作 技能。 三、厂房与设施 1.药品生产企业生产环境、产区布局 的要求 (1)生产环境:整洁.厂区的地面、路面及运输等不应 对药品的生产造成污染.生产、行政、生活、辅助区的总体布 局应合理,不得相互妨碍。(2)厂区布局:应按生产工艺流程

及所要求的空气洁净级别进行合理布局。同一厂房内以及相 邻厂房之间的生产操作不得相互妨碍。 2.药品生产厂房的要 求 (1)设计和建设厂房时,应考虑使用时便于清洁。洁净室(区)内表面应平整光滑,无裂缝、接口严密、无颗粒物脱落、 并能耐受清洗和消毒,墙壁与地面的交界处宜成弧形或其他 措施,以减少灰尘积聚和便于清洁。(2)生产区、储存区应有 与生产规模相适应的面积和空间用以安置设备、物料,便于 生产操作,存放物料、中间产品、待验品和成品,应最大限 度地减少差错和交叉污染。 3.洁净室(区)的空气净化、压差 、温度、湿度、水池地漏、人员进出的规定 (1)各种管道、灯 具、风口以及其他公用设施,在设计和安装时应考虑使用中 避免出现不易清洁的部位。 (2)根据生产要求提供足够的照明 。 (3)洁净室内空气必须净化, 尘粒数和微生物数应定期监测 ,结果应记录存档。(4)洁净室(区)的窗户、天棚及进入室内 的管道、风口、灯具与墙壁或天棚的连接部位均应密封。(5) 空气洁净级别不同的相邻房间之间的静压差应大于5Pa,洁净 室(区)与室外大气的静压差应大于10Pa。 (6)洁净室(区)的温 度和相对湿度应与药品生产工艺要求相适应。无特殊要求: 温度应控制在1826 ,相对湿度控制在45%一65%。(7)洁净 室(区)内安装的水池、地漏不得对药品产生污染。(8)人员及 物料出入(不同级别洁净室):应有防止交叉污染的措施。 4. 对生产厂房设施有特殊要求的药品 (1)青霉素类高致敏性药品 : 必须使用独立的厂房与设施.分装室应保持相对负压.排至室 外的废气应经净化处理并符合要求.排风口应远离其他空气净 化系统的进风口。(2)生产 -内酰胺结构类药品必须使用专 用设备和独立的空气净化系统,并与其它药品生产区域严格

分开。(3)避孕药品:厂房分开,独立专用的空气净化系统。 (4)生产激素类、抗肿瘤类化学药品应避免与其他药品使用同 一设备和空气净化系统。(5)放射性药品的生产、包装和储存 应使用专用的、安全的设备,生产区排出的空气不应循环使 用,排气中应避免含有放射性微粒,符合国家关于辐射防护 的要求与规定。(6)生产用菌毒种与非生产用菌毒种、生产用 细胞与非生产用细胞、强毒与弱毒、死毒与活毒、脱毒前与 脱毒后的制品和活疫苗与灭活疫苗、人血液制品、预防制品 等的加工或灌装不得同时在同一生产厂房内进行,贮存要严 格分开。(7)中药材的前处理、提取、浓缩以及动物脏器、组 织的洗涤或处理等生产操作,必须与其制剂生产严格分开。 中药材的蒸、炒、炙、煅等炮制操作应有良好的通风、除烟 、除尘、降温设施。筛选、切片、粉碎等操作应有有效的除 尘、排风设施。 四、物料 1.药品生产用物料购入、储存期限 、发放和使用 (1)药品所用物料,应符合药品标准、包装材料 标准、生物制品规程或其他有关标准,不得对药品的质量产 生不良影响。(2)进口原料药应有口岸药检所检验报告。(3) 药品生产所用的中药材,应按质量标准购入,其产地保持相 对稳定。(4)物料应按规定的使用期限储存,无规定使用期限 的,其储存一般不超过3年,期满后应复验。(5)对温度、湿 度或其他条件有特殊要求的物料、中间产品和成品,应按规 定条件储存。固体、液体原料应分开储存。挥发性物料应注 意避免污染其他物料。炮制、整理、加工后的净药材应使用 清洁容器或包装,并与未加工、炮制的药材严格分开。(6)麻 醉药品、精神药品、毒性药品(包括药材)、放射性药品及易 燃、易爆和其他危险品的验收、储存、保管要严格执行国家

有关的规定。菌毒种的验收、储存、保管、使用、销毁应执 行国家有关医学微生物菌种保管的规定。 2.不合格物料的管 理 不合格的物料要专区存放,有易于识别的明显标志,并按 有关规定及时处理。 3.药品标签、使用说明书的管理 (1)必须 与药品监督管理部门批准的内容、式样、文字相一致。(2)须 经企业质量管理部门校对无误后印制、发放、使用。(3)应由 专人保管、领用。(4)均应按品种、规格有专柜或专库存放, 凭批包装指令发放,按实际需要量领取。(5)标签要计数发放 、领用人核对、签名,使用数、残损数及剩余数之和应与领 用数相符,印有批号的残损或剩余标签应由专人负责计数销 毁。(6)标签发放、使用、销毁应有记录。 五、卫生 1.洁净 室(区)卫生管理要求 (1)洁净室(区)仅限于该区域生产操作人 员和经批准的人员进入。(2)进入洁净室(区)的人员不得化妆 和佩带饰物,不得裸手直接接触药品。100级洁净室(区)操作 人员不得裸手操作。(3)洁净室(区)应定期消毒。(4)使用的消 毒剂不得对设备、物料和成品产生污染。 (5)消毒剂品种应定 期更换,防止产生耐药菌株。2、药品生产人员的健康规定 : 应有健康档案。直接接触药品的生产人员每年至少体检一 次.传染病、皮肤病患者和体表有伤口者不得从事直接接触药 品的生产。 六、文件 1.产品生产管理文件种类 (1)生产工艺规 程、岗位操作法或标准操作规程。 (2)批生产记录(清场记录 纳入批生产记录)。 2.产品质量管理文件种类 (1)药品的申请 和审批文件。(2)物料、中间产品和成品质量标准及其检验操 作规程。(3)产品质量稳定性考察。(4)批检验记录。七、生 产管理 1.批生产记录的要求及其保存期限: (1)应字迹清晰、 内容真实、数据完整,并由操作人及复核人签名。(2)记录应

保持整洁,不得撕毁和任意涂改。(3)更改时,在更改处签名 , 并使原数据仍可辨认。 (4)批生产记录应按批号归档 , 保存 至药品有效期后一年。未规定有效期的药品,其批生产记录 至少保存三年。 2.生产操作应采取的防止药品污染和混淆的 措施: (1)生产前应确认无上次生产遗留物(2)应防止尘埃的 产生和扩散 (3)不同产品品种、规格的生产操作不得在同一生 产操作间同时进行 (4)生产过程中应防止物料及产品所产生的 气体、蒸汽、喷雾物或生物体等引起的交叉污染 (5)第一生产 操作间或生产用设备、容器应有所生产的产品或物料名称、 批号、数量等状态标志 (6)拣选后药材的洗涤应使用流动水, 用过的水不得用于洗涤其他药材。直接入药的药材粉末,配 料前应做微生物检查。 3.批包装记录的内容: (1)待包装产品 的名称、批号、规格 (2)印有批号的标签和使用说明书以及产 品合格证(3)待包装产品和包装材料的领取数量及发放人、领 用人、核对人签名(4)已包装产品的数量(5)前次包装操作的 清场记录(副本)及本次包装清场记录(正本) (6)本次包装操作 完成后的检验核对结果、核对人签名(7)生产操作负责人签名 八、质量管理 质量管理部门的主要职责:(1)制定和修订物料 、中间产品和成品的内控标准和检验操作规程,制定取样和 留样制度。(2)制定检验用设备、仪器、试剂、试液、标准 品(或对照品)、滴定液、培养基、实验动物等管理办法 (3)决 定物料和中间产品的使用 (4)审核成品发放前批生产记录 , 决 定成品发放 (5)审核不合格品处理程序 (6)对物料、中间产品 和成品进行取样、检验、留样,并出具检验报告(7)监测洁净 室(区)的尘粒数和微生物数 (8)评价原料、中间产品及成品的 质量稳定性,为确定物料贮存期、药品有效期提供数据(9)制 定质量管理和检验人员的职责 九、产品销售与收回 1.销售记录的内容及保存期限 (1)内容:品名、剂型、批号、规格、数量、收货单位和地址、发货日期。 (2)保存至有效期后一年。 2.药品退货和收回记录的内容 (1)内容:品名、批号、规格、数量、退货或收回单位及地址,退货或收回原因及日期、处理意见。 3.因质量原因退货或收回的药品制剂,应在质量管理部门的监督下销毁,涉及其他批号时,应同时处理。 更多信息请访问:#0000ff>执业药师课程免费试听 #0000ff>执业药师互动交流 #0000ff>执业药师在线测试模拟题 red>2011年执业药师《药事管理与法规》复习精讲笔记汇总 特别推荐:#0000ff>2011年执业药师考试报名时间 #0000ff>2011年执业药师考试大纲新变化 #0000ff>2011年执业药师资格考试时间及科目 #0000ff>2011年执业药师考试大纲 100Test 下载频道开通,各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com