

2010年初级经济师工商管理预习辅导生产过程组织(4)经济师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/647/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E5_88_9D_c49_647197.htm 生产过程的时间组织 一、概念

----时间上对劳动对象在车间、工段之间遗迹工作地之间的运动配合与衔接进行合理安排和设计。 二、顺序移动方式

----多道工序加工，在上一工序全部加工完毕后再搬到下一工序加工 (周期长) $T_{顺}$ ：顺序移动法下的产品加工生产周期

n ：批量 m ：加工工序的道数， t_i ：第*i*道工序的单件工时 例题9

：某零件批量为 $n=3$ 件，加工工序 $m=4$ ，每道工序加工时间为 $t_1=10$ 分钟， $t_2=5$ 分钟， $t_3=20$ 分钟 $t_4=10$ 分钟，按顺序移动方式计算生产周期。 $T=3 \times (10+5+20+10)=135$ 分钟

三、平行移动方式

----每个零件上一工序完工后，立即投入到下一工序加工。 $T_{平}$ ：平行移动法下的产品加工生产周期

n ：批量 m ：加工工序的道数， t_i ：第*i*道工序的单件工时， $t_{最长}$ ：在各道工序中，单件工时最长的那道工序的单件工时， 例题：某零件批量为 $n=3$ 件，加工工序 $m=4$ ，每道工序加工时间为 $t_1=10$ 分钟， $t_2=5$ 分钟， $t_3=20$ 分钟 $t_4=10$ 分钟，按平行移动方式计算生产周期。

$T=(10+5+20+10) \times (3-1) + 20=85$ 分钟 相关辅导：2010年经济师考试备考资料、学习方法汇总 2010年初级经济师工商管理预习辅导生产过程组织汇总 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com