

2011年造价工程师考试计量安装每日一练51 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/647/2021\\_2022\\_2011\\_E5\\_B9\\_B4\\_E9\\_80\\_A0\\_c56\\_647283.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/647/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E9_80_A0_c56_647283.htm) 油罐焊接完毕后，检查罐顶焊缝严密性的方法一般采用（AB）。A．煤油试漏法 B．压缩空气试验法 C．真空箱试验法 D．化学试验法【考点】第六章工业管道、静置设备和工艺金属结构工程安装第二节静置设备安装：油罐【思路】罐底焊接完毕后，通常用真空箱试验法或化学试验法进行严密性试验，罐壁严密性试验一般采用煤油试漏法，罐顶则一般利用煤油试漏或压缩空气试验法以检查其焊缝的严密性。【易错】CD是罐底焊接完毕后，通常用来进行严密性试验的方法。【拓展】了解金属油罐的试验的内容，熟悉油罐严密性试验的方法及各自的用途。【答案】AB 相关推荐：#0000ff>2011年造价工程师考试计量安装每日一练汇总 特别推荐：#0000ff>2011年造价工程师考试计价控制模拟试题及答案汇总 #0000ff>2011年新版造价师五科试卷题量分值汇总 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)