

2011年造价工程师考试计量安装每日一练65 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/647/2021\\_2022\\_2011\\_E5\\_B9\\_B4\\_E9\\_80\\_A0\\_c56\\_647448.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/647/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E9_80_A0_c56_647448.htm)

不锈钢管坡口宜采用的加工方法包括（ ）。 A．使用等离子切割机 B．使用专用砂轮机 C

．使用碳弧气割 D．使用慢速车床 【考点】第六章工业管道、静置设备和工艺金属结构工程安装第一节工业管道安装：

合金钢及有色金属管道 【思路】不锈钢管坡口宜采用机械、等离子切割机、砂轮机、砂轮机等制出，用等离子切割机加工坡口必须打磨掉表面的热影响层，并保持坡口平整。 【易错】不锈钢管坡口只能采用上述方法进行，不能用其它方法加工。 【拓展】熟悉不锈钢管的安装要求，该部分是历年考核的重点内容。 【答案】AB 相关推荐：#0000ff>2011年造价工程师考试计量安装每日一练汇总 特别推荐：#0000ff>2011年造价工程师考试计价控制模拟试题及答案汇总 #0000ff>2011年造价工程师安装考前模拟试题30套 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)