

2011年造价工程师考试计量安装每日一练66 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/647/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E9_80_A0_c56_647455.htm

钛及钛合金管应采用的焊接方法有（ ）。 A．惰性气体保护焊 B．真空焊 C．氧-乙炔焊 D．二氧化碳气体保护焊

【考点】第六章工业管道、静置设备和工艺金属结构工程安装第一节工业管道安装：合金钢及有色金属管道【思路】钛及钛合金管焊接应采用惰性气体保护焊或真空焊，不能采用氧—乙炔焊或二氧化碳气体保护焊，也不得采用普通手工电弧焊。焊丝的化学成分和力学性能应与母材相当；若焊件要求有较高塑性时，应采用纯度比母材高的焊丝。【易错】注意辨析不同管材焊接方法的不同。拓展：熟悉钛及其合金管的安装要求，该部分是历年考核的重点内容。【答案】A 相关推荐：#0000ff>2011年造价工程师考试计量安装每日一练汇总 特别推荐：#0000ff>2011年造价工程师考试计价控制模拟试题及答案汇总 #0000ff>2011年造价师安装考前模拟试题30套 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com