

2011年监理工程师考试三控复习重点第四章3监理工程师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/647/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E7_9B_91_c59_647430.htm

为了让广大考生更有效、系统的复习，百考试题监理工程师站点根据历年考试重点，整理了以下备考复习重点，供广大考友复习备考。第一节 设备采购的质量控制 第二节 设备制造的质量控制 第三节 设备的检查验收

一、设备检验的要求设备进场时，要按设备的名称、型号、规格、数量按清单逐一检查验收，其检查的要求如下：

1)对整机装运的新购设备，应进行运输质量及供货情况的检查。2)对解体装运的自组装设备，在对总成、部件及随机附件、备品进行外观检查后，应尽快组织工地组装并进行必要的检测试验。关于保修期及索赔的规定为：一般国产设备从发货日起12至18个月.进口设备6至12个月。3)工地交货的机械设备，一般都由制造厂在工地进行组装、调试和生产性试验，自检合格后才提请订货单为复验，待试验合格后，才能签署验收。4)调拨的旧设备的测试验收，应基本达到“完好设备”的标准。5)对于永久性或长期性的设备改造项目，应按原批准方案的性能要求，经一定的生产实践考验并鉴定合格后才予验收。6)对于自制设备，在经过6个月的生产考验后，按试验大纲的性能指标测试验收，决不允许擅自降低标准。

二、设备检验的质量控制设备的检验是一项专业性、技术性较强的工作，需要建设、设计、施工、安装、制造、监理等有关部门参加。重要的关键性大型设备，应由建设单位组织鉴定小组进行检验。1.制订设备检验计划：1设备检查验收前，设备安装单位要提交设备检查验收方案，包括验收方

法，质量标准，检查验收的依据，经监理工程师审查同意后实施。2)监理工程师要做好质量控制计划，质量计划要包括设备检查验收的程序，检查项目、标准、检验、试验要求，设备合格证等质量控制资料的要求，是否应具有权威性的质量认证等。

2.执行设备检验程序：1)设备进入安装现场前，总承包单位或安装单位应向项目监理机构提交《工程材料/构配件/设备报审表》，同时附有设备出厂合格证及技术说明书、质量检验证明、有关图纸及技术资料，经监理工程师审查，如符合要求，则予以签认，设备方可进入安装现场。2)设备进场后，监理工程师应组织设备安装单位在规定时间内进行检查，此时供货方或设备制造单位应派人参加，按供货方提供的设备清单及技术说明书、相关质量控制资料进行检查验收，经检查确认合格，则验收人员签署验收单。如发现供货方质量控制资料有误，或实物与清单不符，或对质量文件资料的正确有怀疑，或设计文件及验收规程规定必须复验合格后才可安装，应由有关部门进行复验。3)如经检验发现设备质量不符合要求时，则监理工程师拒绝签认，由供货方或制造单位予以更换或进行处理，合格后再进行检查验收。4)工地交货的大型设备，一般由厂方运至工地后组装、调整和试验，经自检合格后再由监理工程师组织复核，复验合格后才予以验收。5)进口设备的检查验收，应会同国家商检部门进行。

三、设备检验方法

1.设备开箱检查设备出厂时，一般都要进行良好的包装，运到安装现场后，再将包装箱打开予以检查。设备开箱检查，建设单位和设计单位应派代表参加。设备开箱应按下列项目进行检查并做好记录。1)箱号、箱数以及包装情况。2)设备的名称、型号和规格。3)装箱清单、

设备的技术文件、资料及专用工具。4)设备有无缺损件，表面有无损坏和锈蚀等。5)其他需要记录的情况。在设备开箱检查中，设备及其零部件和专用工具，均应妥善保管，不得使其变形、损坏、锈蚀、错乱和丢失。

2.设备的专业检查

设备的开箱检查，主要是检查外表，初步了解设备的完整程度，零部件、备品是否齐全。而对设备的性能、参数、运转情况的全面检验，则应根据设备类型的不同进行专项的检验和测试，如承压设备的水压试验、气压试验、气密性试验。

3.单机无负荷试车或联动试车

四、不合格设备的处理

1.大型或专用设备检验及鉴定其是否合格均有相应的规定，一般要经过试运转及一定时间的运行方能进行判断，有的则需要组成专门的验收小组或经权威部门鉴定。

2.一般通用或小型设备

- 1)出厂前装配不合格的设备，不得进行整机检验，应拆卸后找出原因制定相应的方案后再行装配。
- 2)整机检验不合格的设备不能出厂。由制造单位的相关部门进行分析研究，找出原因、提出处理方案，如是零部件原因，则应进行拆换，如是装配原因，则重新进行装配。
- 3)进场验收不合格的设备不得安装，由供货单位或制造单位返修处理。
- 4)试车不合格的设备不得投入使用，并由建设单位组织相关部门进行研究处理。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com