

2011年执业药师药学专业二复习摘要：第八章(5) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/648/2021\\_2022\\_2011\\_E5\\_B9\\_B4\\_E6\\_89\\_A7\\_c23\\_648124.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/648/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E6_89_A7_c23_648124.htm) 2011年执业药师药学专业二复习

摘要：第八章(4)讲述了注射剂的制备。第六节 注射剂的制备  
工艺流程：原辅料的准备 配制 滤过 灌封 灭菌 检漏

质检 包装等 环境区域化分：洁净区与控制区。注射剂生产  
生产工艺流程与环境区域划分 制备注射剂的环境区域划分哪一  
条是正确的 A.精滤、灌封、灭菌为洁净区 B.精滤、灌封、安  
瓿干燥灭菌后冷却为洁净区 C.配制、灌封、灭菌为洁净区 D.  
灌封、灭菌为洁净区 E.配制、精滤、灌封、灯检为洁净区 答

案：B 一、注射剂的容器和处理方法 (一) 注射剂容器的种类  
和式样 1.容器的材质：硬质中性玻璃与塑料容器。 2.式样与  
容积：有颈安瓿、粉末安瓿与曲颈安瓿.安瓿多为无色，琥珀  
色可滤除紫外线.容积为1、2、5、10、20ml。(二) 安瓿的质  
量要求与注射剂稳定性的关系 安瓿的质量与注射剂稳定性有  
关，药液与玻璃表面长期接触过程中，能相互影响，使注射  
剂发生变质，如：pH改变、出现沉淀与变色等。安瓿的质量  
要求： 安瓿玻璃应无色透明，以便于检查澄明度、杂质以  
及变色情况。应具有低的膨胀系数、优良的耐热性。要有足  
够的物理强度。应具有高度的化学稳定性。熔点较低，易于  
熔封。不得有气泡、麻点及砂粒。(三) 安瓿的检查 (四) 安瓿  
的切割与圆口 (五) 安瓿的洗涤 甩水洗涤法加压喷射气水洗涤  
法 (六) 安瓿的干燥和灭菌 安瓿洗涤后，一般要在烘箱内  
用120 ~ 140 温度干燥。盛装无菌操作或低温灭菌的安瓿  
则须用180 干热灭菌1.5小时。大量生产，多采用由红外线发

射装置与安瓿自动传送装置两部分组成的隧道式烘箱，隧道内平均温度200 左右。采用适当的辐射原件组成的远红外干燥装置，温度可达250 ~ 350 ，一般350 经5分钟，能达到安瓿灭菌的目的。干热灭菌后在层流环境下保存，存放时间不应超过24小时。相关推荐：[blue>2011年执业药师药学专业二复习摘要：第八章\(4\)](#) [blue>2011年执业药师《药学专业二》复习摘要汇总](#) [blue>2011年执业药师药专业知识二基础习题汇总](#) [blue>2011年执业药师药专业知识一基础习题汇总](#) 特别推荐：[#1111ee>2011年执业药师考试时间具体安排](#) [#1111ee>各地2011年执业药师考试报名时间汇总](#) [#1111ee>2011年执业药师考试大纲\(含中药学和西药学\)](#) 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)