

2011年口腔助理医师：圆锥型套筒冠义齿 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/653/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E5_8F_A3_c22_653474.htm

圆锥型套筒冠义齿的修复前准备及圆锥型套筒冠义齿的制作！（五）外冠及修复体的制作：

1.修复体模型准备：用硅橡胶印模材料，作口内印模，印模要求同内冠印模。灌注人造石，形成工作模型。再制作可摘式代模。将工作模型与对颌模型根据咬合记录转移至合架。

2.外冠基底层和支架蜡型制作：按金属烤瓷外冠基底层的要求，雕塑圆锥型固位体外冠蜡型，特别注意唇颊面颈缘的金属保护线的塑形。蜡型材料可使用熔模树脂。再按修复体支架的设计，完成网状结构和基托蜡型。然后在外冠蜡型近中或远中轴面用蜡塑形小连接体，将固位体蜡型与支架蜡型连接成整体。若固位体与支架以焊接方式连成整体，可不将固位体与支架的蜡型连接。在外冠与连接体交界的颊侧颈缘处做一小圆柱形的义齿取戴装置。

3.金属外冠基底层和支架制作：将完成后的整体蜡型，按常规方法插蜡铸道、包埋、铸造、打磨和抛光。完成修复体的金属支架和外冠基底层的连接整体支架。若用焊接法完成连接，将支架和固位体外冠基底层分别在模型上试合，待试合合适后，固定支架与外冠基底层，用激光焊接法将二者焊接成整体。若整体铸造完成的支架和外冠基底层，试合不合适时，也可切断小连接体处，待合适后再焊接。金属修复体支架，一般需要在口内试戴，检查其合适情况，以便修改。若试戴合适，再复查正中合位时咬合关系是否正确，如有误差，必须纠正，将正确合位记录转移至合架。

4.外冠唇颊面塑形、人工牙排列、基托蜡

型：放置在模型上的支架，按对合关系和金属树脂牙冠的操作步骤和要求，分层塑型固位体外冠形态。若缺牙区以桥体形式修复，同时完成人工牙外形。然后在缺牙区根据对合关系，排列人工牙，排列人工牙要求同可摘局部义齿。再按设计完成基托蜡型。常规方法装盒、去蜡、充填树脂、热处理、打磨抛光，完成修复体。临床上，将已完成的圆锥型套筒冠义齿戴入口内，检查义齿的固位力和稳定性，基托与粘膜之间的密合度，义齿外冠和人工牙与脸型是否协调，牙齿色泽是否与对合牙或邻牙协调，咬合关系是否正确等，完成圆锥型套筒冠义齿的修复。另外，内冠经临床试戴合适后不粘固，而直接制作外冠。取工作模后将金属内冠在印模内复位后，冠内加少许蜡，或用“专用熔模树脂”（如日GC公司生产）放入冠内，插入固位钉，待结固后再灌注石膏模型。在内冠表面制作外冠熔模。

小编推荐：[#0000ff>2011年口腔助理医师：注塑微波聚合义齿技术](#) [#0000ff>2011年口腔助理医师：隐形义齿的几点小建议](#) [#0000ff>2011年口腔助理医师：固位体的设计种类](#) [#0000ff>2011年口腔助理医师：口腔内的检查](#) [#0000ff>2011年口腔助理医师：余留牙的保留与拔除](#)

100Test
下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com