

2011年口腔助理：全口义齿的制作工序 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/653/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E5_8F_A3_c22_653852.htm

随着材料的发展，全口义齿的种类也更加繁多，例如树脂基托、钴铬合金钢托、钛合金基托、金合金基托、普通树脂人工牙、白金基底烤瓷牙以及金合金基底烤瓷牙等诸多种类。但是它的加工制作程序基本一致，它的每一步工序都非常重要，都会影响全口义齿的质量，下面我就以树脂基托的全口义齿为例谈一下每一步工序对其的影响：

- 1.取无牙颌的阴模：一般现在都是二次取模法，边缘应该取到黏膜反折处，上颌后侧取到鄂小凹后侧既后颤动线，后两侧应取完整整个上颌结节。其影响黏膜反折处影响固位，后侧影响基托的边缘封闭，上颌结节影响其固位。
- 2.灌石膏阳模：石膏的水粉比例要合适，调的太稠，石膏的膨胀比例系数变大，影响其阳模的精确性；调的太稀，石膏强度又太差，影响阳模的强度。所以这一步看似简单，但是它会影响到其全局。
- 3.修整阳模的边缘：修多了影响其基托边缘的长短；修少了影响其后期的制作。
- 4.制作临时基托与蜡堤：此项直接影响下一步转移颌位关系的快慢与准确程度。
- 5.转移颌位关系：水平颌位关系影响全口义齿的牙尖交错的准确、面部下1/3的突度以及平衡；垂直颌位关系影响其面下1/3的高度以及面形。
- 6.将合适的颌位关系转移到石膏模型上，也就是将转移下来的颌位关系与上下颌石膏模型的固定以备下一步上架，如果抬高或降低都会影响颌位关系的转移的成败。
- 7.上架：此项也是重中之重，关系着中线、平面、口角线以及颌位关系的准确性。
- 8.排牙：此项也是非常重要，唇

舌向倾斜直接影响着患者的唇侧的丰满度；是否排在牙槽脊顶上直接关系到患者的咀嚼功能的发挥与义齿的固位；以及关系到中线、平面、横曲线、纵曲线、义齿的固位与稳定。

9.做蜡型与雕刻蜡型：蜡型的厚度直接关系到基托的厚度，影响着患者的感觉与基托的强度；蜡型的外形直接关系到基托的外形，影响着患者的感觉与基托的固位。 10.装盒：所用的石膏的稀稠度直接影响着咬的增高；分离剂直接影响着树脂牙与树脂基托的结合、咬的增高以及出盒时的基托与石膏不易分开。 11.树脂的调和与充填：树脂的粉、液比影响着树脂基托的强度与质量；冲天时机影响着树脂的聚合反应；充填树脂的多与少直接关系着咬的增高。 12.上紧盒器：也是关系到咬的增高。 13.水浴热处理：升温的快慢、沸腾水浴的处理时间的长短等都影响着树脂的聚合程度。 14.出盒：方法不对直接导致义齿的损坏，包括折断等损坏。 15.打磨与抛光：影响着义齿边缘的长短及外形、基托的外形、固位形、基托的耐用性以及患者的舒适程度。 16.试戴与调：影响着患者的复诊次数、干扰、咀嚼效率以及固位。 相关推荐：

#0000ff>2011年口腔助理：活动假牙适应症 #0000ff>2011年口腔助理：固定假牙适应症 #0000ff>2011年口腔助理：谈固定义齿的特点 特别推荐： #0000ff>2011年口腔助理医师考试时间 #0000ff>考试大纲 欢迎进入 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com