

2011年口腔修复学：固定义齿的制备方法 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/653/2021\\_2022\\_2011\\_E5\\_B9\\_B4\\_E5\\_8F\\_A3\\_c22\\_653934.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/653/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E5_8F_A3_c22_653934.htm)

固定义齿的制备方法：基牙牙体制备、印模及灌模、固位体制作、固位体试、金属桥体的制作、连接体形成、试桥架、桥体非金属部分制作、固定义齿、医嘱！

- 1.基牙牙体制备：参照牙体缺损修复，按固位体的类型进行牙体制备时，要求所有基牙相应轴面彼此平行，无倒凹或略向方或切端聚合 $20^{\circ} - 50^{\circ}$ ，以取得各固位体的共同就位道，同时应注意增强固位体的固位力。
- 2.印模及灌模：要求印模必须准确、完整、清晰。锤造固定桥常规使用弹性印模材料取印模，普通石膏灌注成模型。若为铸造固定桥和金属烤瓷桥，则都采用双层硅橡胶印模法取全牙列印模，用硬石膏灌模，然后用代模针形成可撤式模型。
- 3.固位体制作：参考牙体缺损修复的制作。
- 4.固位体试：取集合模将初步磨光的固位体分别在各基牙上试合，要求固位体能正确就也与基牙颈部密合，边缘伸展合适，邻接关系良好，咬合协调，无翘动，固位良好的情况下，可取集合模。但应注意固位体在印模中的位置必须正确。倒模后，根据蜡记录上哈架。
- 5.金属桥体的制作：金属桥体应有一定的机械强度，以承受较大咬合力。
- 6.连接体形成：固定桥均采用固定连接体，有焊接法和整体铸造法两种，如锤造固定桥可采用焊接法，应先形成焊接模，用焊金焊接成整体。若铸造固定桥和金属烤瓷桥则为整体铸造法，可在工作模上先做好固位体与桥体金属部分的蜡型，使有正确的接触关系，修整后，取下蜡型，然后进行包埋、铸造，经初步磨光后，即可试。
- 7.试桥架：

桥架就位时，不可强行戴入，应仔细检查，加以分析处理。

8、桥体非金属部分制作：桥体非金属一般采用塑料恢复桥体外形，如为铸造固定桥亦可采用硬质树脂或熔附烤瓷。

9.固定义齿：试粘固固定义齿试时，主要检查桥体非金属部分是否符合要求，如有问题加以处理后，即可进行磨光、粘固。而金属烤瓷桥在上触前试，进行外形修整和调后，再上釉粘固。

10医嘱：嘱患者粘固后2h内禁食，24h内不用固定桥咀嚼硬性食物，必要时预约复查一次

小编推荐：[#0000ff>牙体缺损的影响及修复的方法](#) [#0000ff>2011年口腔修复：应用排龈技术的临床应用](#) [#0000ff>2011年口腔修复学考点：牙体缺损的修复原则](#) [#ff0000>2011口腔执业医师考试大纲](#) [#0000ff>考试时间](#) 欢迎进入 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)