

2011年口腔修复学：后牙支托的要求 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/655/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E5_8F_A3_c22_655117.htm

后牙支托的要求包括支托的材料、支托的位置、支托的形态、支托与基牙关系等方面！

1. 支托的材料 应具有刚性，支持和传力性能良好，不易变形或折断，一般采用牙科铸造合金制作，在胶连式可摘局部义齿也可用压扁的18号不锈钢丝作支托。
2. 支托的位置 支托一般位于天然牙的面近远中边缘嵴上，尤其是近缺牙区面边缘嵴上；其高度不应影响咬合，如果因咬合过紧而不易获得支托间隙时，可放在磨牙的颊（舌）沟处；支托连接体不应进入基牙倒凹区，以免影响义齿就位，且与黏膜间保持一定距离，从而有足够的塑料包绕连接体，使之与基托牢固连接。
3. 支托的形态 铸造金属支托呈圆三角形或匙形，其长度约为磨牙的 $1/4$ 或前磨牙的 $1/3$ 近远中径，宽度应为磨牙的 $1/3$ 或前磨牙的 $1/2$ 颊舌径，厚度为 $1\sim 1.5\text{mm}$ 。支托近缘处较宽，向中心变窄；底面与支托凹相密合，呈球凹接触关系；侧面观近边缘嵴处最厚，向中心渐薄；轴线角应圆钝，以防止支托在该区折断。无铸造条件，使用扁钢丝支托时，要求支托宽 1.5mm ，厚 1mm ，长 2mm 。
4. 支托与基牙关系 支托所传递至基牙的作用力应与牙长轴方向一致或接近。汪文骏等的研究表明，按照上述形态要求制作的支托，其支托凹底应与基牙长轴的垂线呈 20° （磨牙）或 10° （前磨牙）左右夹角，以便支托所承受的作用力作用方向恰好通过基牙的转动中心，不会使基牙倾斜移位。Kratovichil等（1988）认为，支托的长度应至少到达基牙面的中心，支托凹底面应与基牙长轴的垂

直线平行 (0°)，使得力能够沿着基牙长轴传递。有学者将长度超过基牙近远中径 $1/2$ 的支托称为延伸支托，将贯穿整个基牙近远中面的支托称为跨支托。平沼谦二等认为当缺隙为后牙，且缺隙近远中均有后牙作基牙并放置近缺隙支托时，应采用支托凹底面与基牙长轴的垂直线呈负度数 (-15°) 的设计，由于两基牙受到的斜向缺牙间隙作用力的水平分力被充满缺隙的处于同一轴线的刚性义齿部件支撑、抵消掉，也不会使基牙产生倾斜移位。 小编推荐：[#0000ff> 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 \[www.100test.com\]\(http://www.100test.com\)](#)