

2011年公卫基础理论：电焊工尘肺 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/655/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E5_85_AC_c22_655302.htm

电焊烟尘是由于高温使焊药、焊条芯和被焊接材料溶化蒸发，逸散在空气中氧化冷凝而形成的颗粒极细的气溶胶。电焊烟尘是由于高温使焊药、焊条芯和被焊接材料溶化蒸发，逸散在空气中氧化冷凝而形成的颗粒极细的气溶胶。电焊尘可因使用的焊条不同有所差异。

如使用焊条T422焊接时，电焊尘主要为氧化铁，还有二氧化锰、非结晶型二氧化硅，氟化物、氮氧化物、臭氧、一氧化碳等；使用O507焊条时，除上述成分外，还有氧化铬、氧化镍等。因此，电焊工尘肺是一种混合性尘肺。焊接作业在建筑、矿山、机械、造船、化工、铁路、国防等工业被广泛应用。焊接作业的种类较多，有自动埋弧焊、气体保护焊、等离子焊和手工电弧焊（手把焊）等。以手把焊应用较为普遍。焊工尘肺病例绝大多数发生在手把焊工中。焊工尘肺的发病工龄一般为10～20年。在高浓度烟尘环境中，3～5年即可发病。总之，发病快慢与焊接环境、粉尘浓度、气象条件、通风状况、焊接种类、焊接方法、操作时间及电流强度等有密切关系，此外，在发病和病程进展上存在个体差异。

相关推荐：#0000ff>公卫基础理论：航空病的主要症状

#0000ff>2011公卫理论考点：茶水煮米饭能防癌 #0000ff>公卫

考点：机体免疫系统的组成及其功能 特别推荐：#0000ff>2011

年执业医师考前冲刺专题 更多信息访问 100Test 下载频道开通

，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com