

2011年口腔修复学：镶牙材料之王黄金 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/655/2021\\_2022\\_2011\\_E5\\_B9\\_B4\\_E5\\_8F\\_A3\\_c22\\_655517.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/655/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E5_8F_A3_c22_655517.htm) 把黄金称为镶牙材料之一，一不是出自于它价格昂贵，二不是依照人们对黄金庸俗的珍重心理，而完全是出自于科学的观点：比如黄金黄的物理化学性能优良，机械加工的工艺性能良好，为其他金属所不能比拟。黄金的延展性最佳，一寸见方的立体黄金可以压制碾展成如一亩地（约667平方米）面积大小的一块金箔，这样的金箔比蝉翼还薄若干倍哩！我国自古就能够制造碾展金箔的工艺称为寸果金。寸果金可以单独入药，中医治疗小儿惊风。寸果金还用于制造中药成药丸剂。珍贵的黄金延展性和耐久不变永远及闪闪发光的性质，便于精工细作制成项链、手镯、耳环及戒指……黄金经精细加工能够制成与人的真牙解剖外形完全一模一样的金牙。用它可做成牙冠修补缺失牙列，做成嵌体去填补牙洞。在这一类的黄金所制成的假牙外表上再做上一层白色烤瓷，则成为现今世界上最高级的镶牙工艺技术了。这种假牙解剖形态与真牙完全一致，牙齿的尖窝沟峭都不变形，咀嚼得力，又没有异物感，无不良气味，能传导温热，对恢复发音和协调面容美观均有增进。使用金合金镶牙工艺有三种形式：第一为铸造术：就是用蜡模型雕刻后应用精密铸造技术，一般需要600-800 的高温。第二为锤造术：这种工艺与手饰工艺相似，但必须用焊接技术，焊接时用的焊金必须是金合金才能成功。而且焊金用的金合金成色比被焊金合金成色的纯金度低，这时才恰能把金合金焊牢而又不熔化金合金工艺品。第三为镀金术：即先用一般金属制

成假牙的冠套、嵌体或支架，再在电镀槽中应用现代电镀金技术在表面上镀一层黄金。镀金当然不及前两种工艺结实和经久耐用。总之，应用金合金镶牙的技术前景是无限的。任何镶牙材料的优良性能也赶不上它。惟因造价昂贵不能普及。小编推荐：#0000ff>2011年口腔执业医师：楔状缺损牙  
100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问  
[www.100test.com](http://www.100test.com)