

2011年口腔助理：烤瓷牙返工遇到的问题 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/655/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E5_8F_A3_c22_655898.htm

烤瓷牙返工遇到的问题包括：咬合面升高或降低、烤瓷桥无法就位、颜色不正确、牙齿外形不好看、颈缘不密合、颈缘露黑线、崩瓷。

- 1、咬合面升高或降低 分析：医生制备牙齿后不为患者戴临时冠，造成患者基牙自然升高；技工调磨咬合时磨损对合牙；咬合不准确，如游离缺失，用蜡取颌位，蜡合容易变形；影响咬合的石膏小瘤技工没去除。
- 2、烤瓷桥无法就位 分析：医生取模脱模时过早，造成模型变形；复模时用两种石膏灌模，因其膨胀系数不一致，灌模时，印模后部没有悬空形成支点，造成模型变形；医生制备基牙时比较粗糙，基牙表面没抛光有小支点；制备牙齿后患者患者没戴临时冠，造成基牙生理性移位；代型切割变形；代型复位不准确；代型倒凹处理不正确；义齿打磨不到位，边缘长、邻接点太紧；医生取模边缘不清晰，技工边缘判断失误，造成义齿边缘长无法就位。
- 3、颜色不正确 分析：医生比色有误差，造成义齿颜色与邻牙有色差；基牙备牙量不足，透底层色；技工操作错误，看错单，拿错瓷粉；瓷粉颜色与医生比色板有差异。
- 4、牙齿外形不好看 分析：患者有特殊需求；技工和医生的审美观不一致；技工技术太差，义齿与患者的邻牙不协调。
- 5、颈缘不密合 分析：医生取模边缘不清晰，代型技工边缘判断失误；技工打磨不准确，边缘磨短了。
- 6、颈缘露黑线 分析：技工操作不规范，遮色层涂布时，底层冠边缘的遮色粉没形成水滴状；打磨时手机转速太快，造成义齿边缘瓷粉崩裂。
- 7、崩

瓷分析：患者口内有合干扰，医生没有注意调合；咬合空间太少，瓷层太薄；义齿设计不合理，瓷层太厚，金-瓷分界线处于咬合点上；医生设计不合理，牙桥太长，患者咀嚼时内应力太大。8、其它原因：医生因多种原因想转嫁经济风险和损失，往往也有不合理的退货或返工。常见的内部返工有：

- 1、和医生的要求不符分析：制作单看错；技工缺少专业知识，不能理解医生的制作要求；医生要求有歧义。
- 2、桥体翘动分析：跟蜡型制作、包埋和铸造有关。对于长桥在包埋前没做消除桥体蜡应力的处理；铸道设计不合理；包埋时造成人为的变形；包埋料的膨胀系数没掌握好；铸造时机没掌握好；代型摇动。
- 3、牙齿外形不好看分析：技工没有科学的牙形雕刻训练基础；审美意识差；没有牙形空间经验。
- 4、颈缘露黑线分析：技工操作不规范，遮色层涂布时，底层冠边缘的遮色粉没形成水滴状；打磨时手机转速太快，造成义齿边缘瓷粉崩裂。
- 5、铸造内冠有缩孔、砂眼分析：内冠太厚没设储金球；包埋时混进杂物；坩埚不清洁；铸造时铸道口不清洁。

相关推荐：[#0000ff>#000000> #0000ff>2011年口腔助理医师：龈上菌斑小结](#) [#0000ff>2011年口腔助理医师：龈下菌斑小结](#) [#0000ff>2011年口腔助理医师：浆细胞性唇炎的病理](#) 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com