

2012年口腔执业医师考试辅导：修复中切削对乳牙的影响

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/656/2021_2022_2012_E5_B9_B4_E5_8F_A3_c22_656204.htm

修复治疗中，无论是作充填术、嵌体或金属成品冠等修复方法时，均需用钻针切割乳牙牙质作窝洞或牙体制备。修复治疗中，无论是作充填术、嵌体或金属成品冠等修复方法时，均需用钻针切割乳牙牙质作窝洞或牙体制备。年幼的乳牙表面一般无裂纹，随年龄增长、咀嚼、磨耗等因素，龟裂会明显出现与增多，裂纹方向大致与牙轴一致。钻针的切削，由于机械性和产热性的因素能促使龟裂的多发，且裂纹走向复杂化，高速切削的影响尤为明显。机械性因素是指切削时的冲击和振动，对釉质的晶体起松散和粉碎作用。在高速切削、钻针的晃动及其轴有弯曲不正等时更易加速裂纹的发生。又因切削时机械力对牙的压力、振动方向是多向的，所以产生的裂纹走向也是复杂的。临床上在切削牙质前后应注意检查钻针的锋利度，钝旧的钻针在切削时使用的压力必然增大。钻针轴是否正常以及手机安装钻针后，转动时有无晃动现象等亦需注意，及时纠正钻针或手机所存在的问题，以免加剧不必要的振动幅度与强度。切削牙质时影响龟裂形成的另一个因素是产热，这是由于摩擦热致钻针乃至手机的温度上升。温度的高低与切削速度、切削压力、切削时间有关。产热在不同种类的钻针中也表现不一，产热之强弱次序为：不锈钢钻针 > 金刚砂钻针 > 碳钢钻针，经一定的切削时间后，不锈钢钻的产热最高。在切削时，同时给予局部喷水降温，边切削边冷却降温，能降低摩擦热的温度。经此冷却法的应用，3种钻针中，温度仍以不锈

钢钻针为高，其次是碳钢钻针，金刚砂钻针摩擦热为3者中最低。高速切削乳牙，观察钢钻针与金刚砂钻针对裂纹产生的影响，前者在窝洞缘所形成的裂纹多，且裂纹长而走向复杂，这是因其形态在切削时与牙质的接触点少于后者，冲击力相对集中所致。金刚砂钻针在切削时冲击力分散，产生裂纹少。乳牙硬组织薄，切削时牙髓的反应比恒牙敏感并早出现变化。若在切削时，不注意冷却的高速切削，很易致乳牙牙髓受损以致坏死。有报告以90000rpm切削乳牙，其牙髓反应性变化需经数日后消退，提示在临床操作中除应避免作持续性、强压状的切削和检查所选用的钻针、手机外还应注意保护牙髓，重视间接盖髓剂的应用，促进牙髓的反应性变化恢复正常。小编推荐：[#0000ff>2012年口腔执业医师考试辅导：纤维桩](#) [#0000ff>2012年口腔执业医师考试辅导：镶牙后如何保持牙齿清洁](#) [#0000ff>2012年口腔执业医师考试辅导：如何减轻洗牙的酸痛](#) 特别推荐：[#0000ff>2011年执业医师考试真题及答案（网友版）](#) 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com