

2003年注册资产评估考试机电设备试题(二) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/80/2021_2022_2003_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_80855.htm

11．与台式钻床和立式钻床相比，摇臂钻床的主要优点是（ ）。 A．小巧灵活、使用方便 B．主轴自动进给、转速可调 C．工作台可沿纵、横方向移动 D．主轴可调整到加工范围内任意位置

12．卧式镗床的主参数为（ ）。 A．工作台面宽度 B．主轴直径 C．最大镗孔直径 D．最大工件回转直径

13．激光加工装置由（ ）四大部分组成。 A．激光器、电源、光学系统和机械系统 B．激光器、电源、光学系统和机床本体 C．激光器、间隙自动调节器、光学系统和机械系统 D．激光器、变幅系统、光学系统和机床本体

14．以下关于组合机床的叙述中，正确的是（ ）。 A．组合机床不能适应加工产品的更新 B．组合机床全部由通用部件组成 C．组合机床的通用部件共有动力部件、支撑部件、输送部件、控制部件和辅助部件5类 D．主轴箱是最主要的动力部件之一

15．下列叙述中，正确的是（ ）。 A．程序是CNC系统必不可少的组成部分 B．PLC是CNC系统必不可少的组成部分 C．纸带阅读机、穿孔机是CNC系统必不可少的I/O设备 D．键盘和CRT是CNC系统必不可少的I/O设备

16．下列叙述中，正确的是（ ）。 A．与以步进电动机作为驱动元件的开环控制相比，闭环、半闭环控制的最大优点是可实现全数字控制 B．以步进电动机作为驱动元件的开环控制伺服系统实际上是一种脉冲比较伺服系统 C．半闭环、闭环控制伺服系统可以获得同样高的控制精度 D．半闭环控制较闭环控制的伺服系统更容易获得较稳定的控制特性

17．多

微处理器结构与单微处理器结构CNC装置的区别是多微处理器结构CNC装置（ ）。 A . 采用模块化结构 B . 具有多个微处理器 C . 采用独立型PLC D . 可以采用共享存储器结构 18 . 下列关于CNC装置PLC的叙述中，错误的是PLC（ ）。 A . 接收的是来自零件程序、机床操作面板及机床侧来的模拟、开关信号 B . 按照预先规定的逻辑顺序进行控制、实现各功能及操作方式的联锁 C . 可用来实现各种状态指示，故障报警及通信 D . 可用来进行附加轴控制 19 . 直流主轴电动机主磁极上增绕补偿绕组是为了（ ）。 A . 增强气隙主磁通 B . 增大电磁转矩 C . 改善换向性能 D . 抵消转子反应磁动势对气隙主磁通的影响 20 . 工业机器人计算机控制系统一般分为三级，其中策略级一般用来完成（ ）。 A . 识别环境，建立模型 B . 将基本动作转变为关节坐标协调变化的规律 C . 将作业任务分解为基本动作序列 D . 将各关节伺服系统的执行指令分配给各关节的伺服系统 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com