

CPV考试辅导机器设备的质量检验及试验例题练习[1] PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/80/2021_2022_CPV_E8_80_83_E8_AF_95_E8_c47_80878.htm

(一) 单选题 1. 设备的综合精度可用()来衡量。 A. 综合效率 B. 精度指数 C. 设备能力使用率 D. 系统效率 答案：B 解析：精度是衡量设备综合精度的指标

2. 设备的精度指数()时设备需要重点修理或大修。 A. T B. 0.5 C. 1 D. 2 答案：D 解析：T = 0.5时，作为新设备验收条件 T = 1，作为大修和重点修理后的验收标准

(二) 多选题 1. 影响机床工作精度的主要因素有() A. 刚度 B. 振动 C. 传动精度 D. 几何精度 E. 变形 答案：BE 解析：机床振动和变形是影响机床工作精度的主要因素

2. 机床抗震性与()有关 A. 机床刚度 B. 机床重量 C. 机床的阻尼特性 D. 机床的固有频率 E. 机床的运动精度 答案：ACD 解析：机床抗震性与机床刚度、机床的阻尼特性、机床的固有频率有关

(三) 计算题 某厂对一台卧式铣床大修后进行了检验，其结果如下表 答：该铣床的几何精度指数 $T = \sqrt{\frac{[(0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2]}{6}}$

$= \sqrt{\frac{[(0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2]}{6}}$ 已知该机床的工作精度指数为0.90 所以该机床精度指数 $= \frac{1.09 + 0.90}{2} = 0.995$ 故该机床大修质量合格

$T = \sqrt{\frac{[(0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2 + (0.02/0.03)^2]}{6}}$ 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com