

资产评估师:机电设备评估在线练习第四章 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/80/2021_2022__E8_B5_84_E4_BA_A7_E8_AF_84_E4_c47_80890.htm 四章 数控机床及工业机器人

一、单项选择题 1. 在CNC系统中，PLC用来接受零件加工程序的开关的功能信息M、S、T是指（ ）。 A. 辅助功能、主轴转速功能、刀具功能 B. 主轴转速功能、进给功能、刀具功能 C. 测量功能、刀具功能、辅助功能 D. 控制功能、主轴转速功能、刀具功能来源：www.examda.com 2. 将位置检测反馈装置安装在电动机轴上的数控机床属于（ ）。 A. 半开环控制 B. 开环控制 C. 半闭环控制 D. 闭环控制 3. 伺服系统是一种以（ ）为控制对象的自动控制系统。 A. 功率 B. 机械位置或角度 C. 加速度 D. 速度 4. 计算机数控系统的核心是CNC装置，CNC装置的基本控制流程是（ ）。 A. 输入 译码,预处理 插补 位置控制 电机 B. 输入 译码,预处理 位置控制 插补 电机 C. 输入 预处理,译码 插补 位置控制 电机 D. 输入 预处理,译码 位置控制 插补 电机 5. 工业机器人的额定负载是指在规定性能范围内（ ）所能承受的最大负载允许值 A. 手腕机械接口处 B. 手臂 C. 末端执行器 D. 机座 二、多项选择题 1. （ ）是CNC控制系统的基本功能。 A. 输入 B. 插补 C. 伺服控制 D. 显示 E. 测量 2. PLC的基本技术指标包括（ ）。 A. CPU主频 B. 存储器容量 C. I/O点数 D. 扫描速度 E. 编程语言 3. 按照控制对象和使用目的的不同，数控机床的伺服系统可以分为（ ）。 A. 刀具伺服系统 B. 主轴伺服系统 C. 切削伺服系统 D. 进给伺服系统 E. 辅助伺服系统 100Test 下载频道开

通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com