

2005年注册资产评估师《机电设备》模拟试题及答案2 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/80/2021_2022_2005_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_80933.htm

二、多选[共40题，每题2分，总计80分]

61、在焊接方法中，属于熔焊的有（ ）。 A.电弧焊 B.电阻焊 C.电渣焊 D.气焊 E.等离子焊

62、对于成批生产，通常采用的机器设备有（ ）。 A.通用机床 B.专用机床 C.轻工机械 D.高效率专用机床 E.自动机床

63、下列形位公差项目中，（ ）属于国家标准规定的形状公差项目。 A.平面度 B.圆度 C.垂直度 D.不圆柱度 E.圆跳动

64、尺寸公差带由（ ）确定。 A.公差带大小 B.公差带极限 C.公差带形状 D.公差带方向 E.公差带位置

65、通常，（ ）制造厂的成品属于大量生产。 A.机床 B.汽车 C.轴承 D.自行车 E.水压机

66、数控机床的特点是操作灵活方便，特别适用于多品种（ ）轴类、套类、盘类零件的加工。 A.小批 B.中批 C.大批 D.大量 E.任意批量

67、在工艺成本项目中，（ ）为不可变费用。 A.万能夹具维护折旧费 B.专用夹具维护折旧费 C.专用机床的夹具维护折旧费 D.刀具维护折旧费 E.调整工人工资与调整杂费

68、液压传动的主要优点有（ ）。 A.体积小功率大 B.可以实现无级调速 C.传递运动均匀平稳 D.成本低、无污染、使用安全 E.容易设计、制造

69、与带传动相比，齿轮传动（ ）。 A.传动效率高 B.结构紧凑 C.制造简单 D.具有超载保护作用 E.能保持准确的传动比

70、常用的高速度马达有（ ）。 A.齿轮液压马达 B.叶片液压马达 C.单作用连杆型径向柱塞马达 D.轴向柱塞马达 E.多作用内曲线径向柱塞马达

71、根据用途和工作特点不同，液压控制阀可分为（ ）。 A.方向控制阀 B.压力控制阀 C.流速控制阀 D.

流量控制阀 E.安全控制阀 72、按传动速度调节变化特点的不同，可将机床传动分为（ ）。 A.有级传动 B.无级传动 C.限速传动 D.不限速传动 E.定速传动 73、下列各种机床中，能加工平面的机床有（ ）。 A.钻床 B.镗床 C.铣床 D.刨床 E.磨床 74、拉床拉削孔径一般为10~100mm，孔的深度一般不超过孔径的3-5倍，因此，通常它不能加工（ ）。 A.台阶孔 B.不通孔 C.方形孔 D.特大孔 E.特小孔 75、以下能够达到使电动机反转的措施是（ ）。 A.在转子回路中串入电阻 B.在改变绕组的磁极对数 C.改变输入三相电的相序 D.任意对调三根相线中的二根 E.改变电源频率 76、步进电动机的步距角（ ）。 A.步距角越小，位置精度越高 B.转于齿数越多，步距角越小 C.一般情况下与齿距角相同 D.与步进电动机相数成正比 E.与转子的齿数成正比 77、步进电动机的主要性能指标有（ ）。 A.步距精度 B.最大静转矩 C.起动频率 D.连续运行频率 E.最高工作频率 78、下列说法中正确的有（ ）。 A.柔性制造系统中机床应该按“互补”和“互替”的方式配置 B.柔性主要是指加工工序的灵活可变性，即工件的加工工序可自动地调整 C.柔性制造系统可以按任意顺序加工一组有不同工序和加工节拍的工件 D.随机加工能力是柔性制造系统的主要表现之一 E.柔性制造系统的生产纲领一般是固定不变的 79、采用点位控制的数控机床有（ ）。 A.数控车床 B.数控铣床 C.数控钻床 D.数控镗床 E.数控磨床 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com