

2004年注册资产评估师考试《机电设备评估基础》模拟试题及答案1 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/80/2021_2022_2004_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_80934.htm

一、单选题（共30题，每题1分。每题的备选答案中，只有一个最符合题意。）

1.机器按功能分，可分为四个部分，其中直接完成机器预定功能的部分是（ ）。 A.动力部分 B.传动部分 C.工作部分 D.控制部分

2.生产纲领是指（ ）。 A.工艺方案 B.工艺文件 C.年产量 D.工艺流程

3.形状相同、基本尺寸相同的两个零件，甲零件的精度为IT5级，乙零件的精度为IT7级，由此条件做出的下列判断中，正确的是（ ）。 A.甲零件制造成本高，乙零件制造成本低 B.甲零件的尺寸公差大，乙零件尺寸公差小 C.甲零件的形状公差小，乙零件形状公差大 D.甲零件的表面粗糙度小，乙零件的表面粗糙度大

4.有一对传动齿轮，已知主动齿轮转速 $n_1 = 960\text{r/min}$ ，齿数 $Z_1 = 25$ ，从动轮齿数 $Z_2 = 50$ ，从动轮的转速应为（ ）。 A.1920r/min B.960r/min C.480r/min D.1200r/min

5.下列关于蜗杆传动的说法中错误的是（ ）。 A.蜗杆传动是啮合传递动力的 B.通常蜗轮与蜗杆轴线空间相互垂直 C.蜗杆传动中蜗轮为主动件 D.蜗杆传动的优点是可获得较大的降速比

6.液压传动系统中节流阀通过改变（ ）来控制流量的大小。 A.通道数 B.流通方向 C.通流截面积的大小 D.弹簧力的大小

7.液压传动系统中的功率等于（ ） A.速度乘作用力 B.压力乘流量 C.流量乘作用力 D.压力乘速度

8.在机床型号规定中，首位字母为“Y”表示该机床是（ ）。 A.水压机 B.齿轮加工机床 C.压力机 D.液压机

9.在钻床不可能实现的加工工艺是（ ） A.镗孔 B.钻孔 C.扩孔 D.铰孔

10.M1432A磨床表示

该磨床经第（ ）次量大的改进。 A.1 B.4 C.3 D.2

11.刨床、插床和拉床的共同特点是（ ） A.都可加工平面 B.都可加工沟槽 C.进给运动都是直线运动 D.主运动都是直线运动

12.在CNC系统中，PLC用来接受零件加工程序的开关的功能信息M、S、T是指（ ） A.辅助功能、主轴转速功能、刀具功能 B.主轴转速功能、进给功能、刀具功能 C.测量功能、刀具功能、辅助功能 D.控制功能、主轴转速功能、刀具功能

13.直流主轴电动机中，补偿绕组的作用是（ ） A.改变励磁方式 B.改善换向性能 C.改善冷却条件 D.改善调速性能

14.和普通机床相比，数控机床的机床本体和机械部件（ ） A.和普通机床的完全相同 B.在精度、刚度、抗振性等方面要求高 C.和普通机床的完全不同 D.在精度、刚度、抗振性等方面要求低

15.工业机器人运动自由度数，一般（ ）。 A.小于2个 B.小于3个 C.小于6个 D.大于6个

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。
详细请访问 www.100test.com