

2005年注册资产评估师《机电设备评估基础》考试大纲(十一)  
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/80/2021\\_2022\\_2005\\_E5\\_B9\\_B4\\_E6\\_B3\\_A8\\_c47\\_80944.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/80/2021_2022_2005_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_80944.htm) 十、机器设备的质量检验及试验

(一) 考试目的 本部分内容是前几部分内容的综合运用。通过本部分考试，了解考生综合运用知识的能力，考察考生对常见机器设备的质量检验及试验掌握情况。(二) 考试基本要求 熟悉机器设备完好的主要内容。掌握设备精度指数的概念及计算，要据计算结果评价机度和机器设备的精度。了解机器设备主要质量指标劣化程度、机器设备的可靠度和机器设备的经济指标对机器备质量的影响。掌握机床精度的概念。掌握机床几何精度的检测方法，影响机床工作精度的因素及工作精度的评价方法。熟悉金属切削机床质量评定方法。熟悉金属切削机床的空转试题、负荷试验的目的、方法及结果判断。熟悉内燃机的损伤的主要原因。熟悉内燃机主要故障分析。熟悉内燃机的废气排放对环境健康的影响。掌握内燃机质量评定的方法。了解内燃机试验类别。掌握负荷特性试验、速度特性试验的目的和方法。掌握压力容器的质量检验内及在用压力容器安全状况等级的划分。掌握锅炉试验的目的、方法，并根据试题结果判断其质量。了解炉质量检验的内容。掌握桥式起重机主要受力部件及专用零部件的检验。掌握桥式起重机主要零部件的报废标准。熟悉起重机合格试验、目测试验、载荷起升能力试验的目的、方法，并能根据试验结果判断其质量。了解起重机试验的条件。(三) 要点说明 评价一台设备质量的优劣，主要考核技术性能指票和精度，其资历考核机器的运动系统、操作系统、液压系统、

电气系统、动力系的质量及环保、安全、维护保养、配套齐全等方面的状况。机器设备的综合精度可用设备精度指数来衡量。设备的精度指数是将设备各项精度检查的实测值（TP）和规定的允差值（TS）在测定项数（n）内通过公式：计算而得。精度指数T是评价机器设备有形磨损造成各部件之间相互位置变动的一个重要数据，设备精度指数T值越小，说明精度越高。在机器设备主要质量指数标中，输出参数是根据机器设备的用途对其提出的不同要求而制定的。输出参数确定了机器设备的状态，且易检测，同时技术文件中又规定了其极限值，因此输出参数是判断机器设备质量的一个重要依据。机器设备的可靠度是指机器设备在规定的的时间和条件下，能正确执行其功能的概率。评价机器设备时，应根据不同机器设备可靠度要求和实际无故障工作概率来考核机器设备的质量。机器设备在使用过程中，是否能以最小的消耗获得尽可能大的效益。机器设备在使用过程中，其维持费的高低。金属切削机床质量的优质的优劣主要表现在其技术性能和精度上。机床精度在一定程度上反映机床综合技术状态，因此，对金属切削机床质量进行评定时，应考查其精度。

7.几何精度是指机床在不运转时，部件之间相互位置精度和主要零件的形状精度、位置精度。机床的几何精度对加工零件的几何精度有直接影响。对于通用机床，国家已制定了检验标准，规定了检验项目、方法和判断标准。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)