

2005年注册资产评估师《机电设备评估基础》考试大纲(四)

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/80/2021_2022_2005_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_80950.htm

13.生产纲领 生产纲领，即合格产品的年产量。生产类型分为单件生产、成批生产和大量生产三种。单件生产：加工对象经常更换，一般使用通用机床，需要熟练的技术工人，只需编写简单的工艺卡片。大量生产：加工对象固定不变，广泛使用专用机床和自动机床，使用高效的毛坯加工方法，对于操作工的技术要求较低，需要编写详细的工艺卡片和工序卡片。

14.工艺成本 工艺成本是与工艺方案有关的费用总和，包括可变费用和不可变费用。其中，可变费用与产量成正比，包括材料费、机床工人工资、机床电费、万能机床折旧费、万能夹具维护折旧费、万能刀具维护和折旧费等。不可变费用指完全基本与产量无关，包括专用机床维护折旧费、专用夹具维护折旧费用、调整工人工资与调整杂费等。年度工艺成本 C_n 与年产量 Q 为直线关系。单件工艺成本 C_d 与产品年产量 Q 成双曲线关系。

15.工艺方案的经济分析 通常有下列两种情况：（1）基本投资相近或使用现有设备时，对比工艺方案的临界产量为 Q_0 ：式中，分子是两种工艺方案不变费用之差，而分母是两种工艺方案可变费用之差。（2）基本投资相差较大时，回收期为：式中，分子是两种工艺方案基本投资差额，而分母是两种工艺方案全年工艺成本节约额。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com