

2005年注册资产评估师《机电设备评估基础》考试大纲(三)

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/80/2021_2022_2005_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_80952.htm

10.形状和位置公差研究的对象是机械零件的几何要素，几何要素是构成机械零件几何特征的点、线、面的统称。形位公差是指实际被测要素的允许变动量。形位公差带是限制实际要素变动的区域。形位公差带由“公差带形状”、“公差带大小”、“公差带方向”和“公差带位置”四个要素确定。形位公差特征项目一共14种。其中：形状公差4种，即直线度、平面度、圆度、圆柱度。位置公差8种，取出平行度、垂直度、倾斜度、对称度、同轴度、位置度、圆跳动和全跳动。其中，平行度、垂直度、倾斜度为定向公差，对称度、同轴度、位置为定位公差，而圆跳动和全跳动属于跳动公差。形状或位置公差两种：线轮廓度和面轮廓度。除圆度、圆柱度外，各种形位公差均分为12级，最高为1级，最低为12级。圆度和圆柱度增加了0级，为最高级。形位公差对机械产品的工作精度、连接强度、运动平稳性、密封性、耐磨性、配合性质、可装配乃至机器寿命等都会产生影响。

11.表面粗糙度 表面粗糙度是指加工表面上具有较小间距的峰谷组成的微观集合形状特性。常用轮廓的算术平均偏差来衡量，即在一定测量长度内，轮廓上各点至中线距离绝对值的算术平均值，记为 R_a ，单位为 μm 。 R_a 值越小，被测表面越光滑；反之， R_a 值越大，表面越粗糙。表面粗糙对机器零件的配合性质、耐磨性、工作精度、耐腐蚀性等有较大影响。

12.配合 配合是指基本尺寸相同，相互结合的孔和轴的公差带之间的关系。间隙配合：孔的公差带在轴的公差

帶之上，任取加工合格的孔和軸配合，一定產生間隙，包括最小間隙為零的配合。過盈配合：孔的公差帶在軸的公差帶之下，任取加工合格的孔和軸配合，一定產生過盈，包括最小過盈為零的配合。過渡配合：孔的公差帶與軸的公差帶交疊，任取加工合格的孔和軸配合，可能產生間隙也可能產生過盈的配合。不論是計算配合的間隙還是過盈，一律用孔的尺寸減去軸的尺寸。差值為正時是間隙，反之是過盈。

100Test 下載頻道開通，各類考試題目直接下載。詳細請訪問 www.100test.com