

CPV考试辅导-数控机床及工业机器人讲义[1] PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/80/2021_2022_CPV_E8_80_83_E8_AF_95_E8_c47_80993.htm 本讲是机电评估基础的第七讲

，讲述教材第四章数控机床及机器人的内容。本讲的内容主要包括数控机床组成、分类、优点和CNC装置的硬件、软件基本内容。该部分的内容今年变化比较大，2000.22.下列机床中,(D)是采用点位控制的数控机床。A.数控车床 B.数控铣床 C.数控磨床 D.数控钻床 2000.64.当生产类型为大量生产时,应选择(BCDE)。A.通用机床 B.专用机床 C.组合机床 D.自动机床 E.生产自动线 2000.65.数控机床的特点是操作灵活方便,特别适用于多品种(AB)轴类、套类、盘类零件的加工。A.小批量 B.中批量 C.大批量 D.大量 E.任何批量 2001.19.在下列叙述中,(B)的说法是不正确的。A.pLC是一种工业控制计算机 B.pLC程序中不可包含用高级语言写的程序 C.pLC系统配置灵活 D.pLC系统构成简单 2001.综合题(四)试述计算机控制系统与一般计算机系统的区别。(今年教材没特别指明) 2002.16.下列叙述中,有关pLC和工业pC机的说法不正确的是(B)。A.都可以用于设备、过程的自动控制和过程监控 B.都具有丰富的软件,都可以采用面向过程的语言编程 C.都具有完善的输入、输出通道 D.都可以具有网络通信功能 2002.22.计算机数控系统的核心是CNC装置,CNC装置的基本控制流程是(D)。A.输入 译码,预处理 插补 位置控制 电机 B.输入 译码,预处理 位置控制 插补 电机 C.输入 预处理,译码 插补 位置控制 电机 D.输入 预处理,译码 位置控制 插补 电机 2002.综合题(一)试述数控机床中开环、闭环与半闭环伺服

系统的组成、控制原理和应用特点。答案：(一) 100Test 下载
频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com