

CPV考试辅导-金属切削机床讲义[2] PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/81/2021_2022_CPV_E8_80_83_E8_AF_95_E8_c47_81000.htm 本讲是机电设备评估基础的第五讲，讲述教材第三章金属切削机床的内容。主要介绍了刨床、插床、拉床、铣床、磨床的结构、性能和特点。历年考题：99.17.图(B)所示为插床。图参见99年机电设备评估基础试卷99.18.拉削加工的特点中,(D)的说法是错误的。A.可以加工各种形状的直通孔 B.不仅加工精度高,而且表面质量也好 C.切削运动只有一个主运动,生产率高 D.应用范围广,能用于不同类型的生产规模 99.56.下述说法中,正确的是(ACD)。A.台式钻床是一种可放在台桌上使用的小型钻床 B.立式钻床的主轴可以在垂直其轴线的平面内移动 C.摇臂钻床适合加工笨重的大型工件 D.用镗床镗孔很容易保证孔的尺寸精度和位置精度 E.镗床上镗刀的旋转运动是进给运动,镗刀或工件的移动是主运动 99.57.牛头刨床的组成部分,除床身外还有(ACE)。A.滑枕 B.溜板箱 C.工作台 D.尾架 E.刀架 99.58.下列说法中,正确的是(ACD)。A.磨削用的砂轮是用结合剂把磨粒粘接制成,所以砂轮就是刀具 B.磨削加工时,不能用冷却液 C.万能外圆磨床不仅可以磨外圆柱表面,还能磨外圆锥面 D.万能外圆磨床,可以磨内孔和内圆锥面 E.工件的旋转是磨外圆的主运动 2000.59.机床中,(AC)常采用液压传动来实现。A.平面磨床工作台的往复运动 B.卧式铣床工作台的往复运动 C.拉床刀架的往复运动 D.牛头刨床工作台的移动 E.立式钻床工作台的升降 2000.62.下列的切削加工方法中,主运动是(ABDE)。A.车削加工时,工件的旋转运动 B.铣削加工时,铣刀的旋转运动 C.磨削加

工外圆表面时,工件的旋转运动 D.钻床上钻孔时,钻头的旋转运动 E.牛头刨床上刨平面时,刀具的往复移动 2000.66.摇臂钻床与立式钻床相比,其主要优点是(ABDE)。 A.摇臂钻床是靠移动主轴来对准工件找正的 B.摇臂可绕立柱回转360°,还可沿立柱上升、下降 C.工作台下面装有转盘,工作台可水平移动 D.主轴箱可沿摇臂的水平导轨移动 E.适宜加工大型工件 100Test 下载频道开通,各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com